

EDWIN
PROJEKTY ELEKTRICKÝCH VEDENÍ
BOHEMIA

Okružní 876/19b
638 00 Brno
tel. 00420 – 548523819
edwin@edwin.sk

V 5522 – Výměna vedení

SO 01: Vedení 110 kV venkovní


Projekt pro provádění stavby

KONSTRUKČNÍ VÝKRESY STOŽÁRŮ

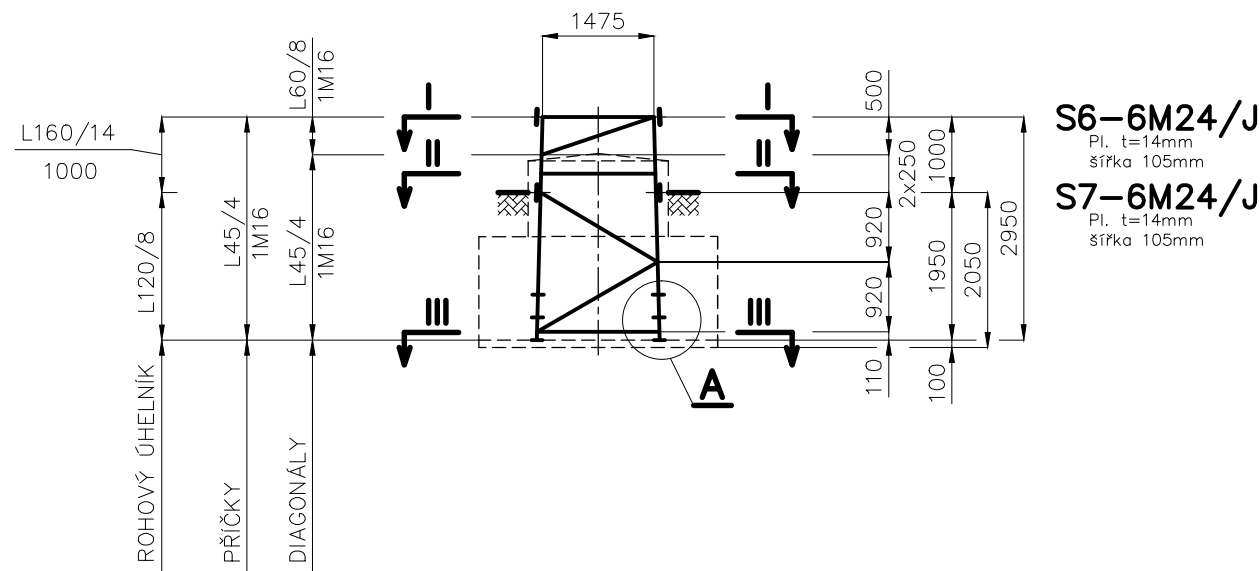
05.2018

ED 17-9-5017

STAVBA		V 5522 – Výměna vedení; SO 01	DOKUMENTACE:
		Konstrukční výkresy stožárů	ED 17-9-5017
P. Č.	ČÍSLO DOKUMENTU	NÁZEV	POZNÁMKA
1	3EI 13062	Nosný stožár typu U15+0	
2	3EI 09242	Nosný stožár typu U15+0 - patka	
3	3EI 13063	Nosný stožár typu U15+3	
4	3EI 09243	Nosný stožár typu U15+3 - patka	
5	3EI 13064	Nosný stožár typu U15+6	
6	3EI 09244	Nosný stožár typu U15+6 - patka	
7	3EI 13065	Nosný stožár typu U15+9	
8	3EI 09245	Nosný stožár typu U15+9 - patka	
9	3EI 13066	Nosný stožár typu U21+12	
10	3EI 09246	Nosný stožár typu U21+12 - patka	
11	3EI 09207	Kotevní stožár typu V11+0	
12	3EI 09210	Kotevní stožár typu V11+0 - patka	
13	3EI 09148	Kotevní stožár typu V11+3	
14	3EI 09150	Kotevní stožár typu V11+3 - patka	
15	3EI 09149	Kotevní stožár typu V11+9	
16	3EI 09152	Kotevní stožár typu V11+9 - patka	
17	3EI 09209	Kotevní stožár typu V11+12	
18	3EI 09211	Kotevní stožár typu V11+12 - patka	
19	3EI 09204	Kotevní stožár typu V13+0	
20	3EI 12111	Kotevní stožár typu V13+0 - patka	
21	3EI 09140	Kotevní stožár typu V13+3	
22	3EI 12112	Kotevní stožár typu V13+3 - patka	
23	3EI 09131	Kotevní stožár typu V15+0	
24	3EI 12116	Kotevní stožár typu V15+0 - patka	
25	3EI 09277	Kotevní stožár typu V30+0	
26	3EI 13047	Kotevní stožár typu V30+0 - patka	
27	2EI 12100	Kotevní stožár typu P26+3	
28	3EI 12142	Kotevní stožár typu P26+3 - patka	
29	ED07-1-1104e	Stožár typu IH	

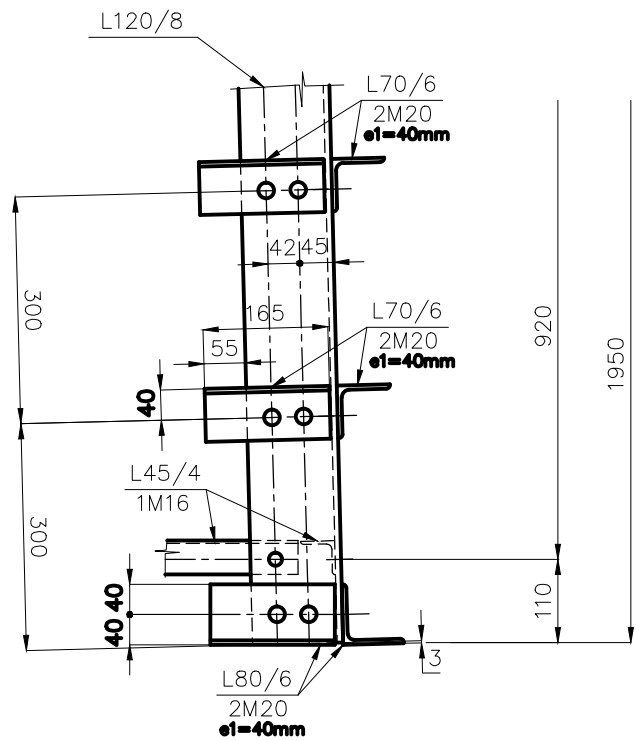
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223		Starý výkres: 3EI 09237	
MĚŘÍTKO	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:		DATUM: 5/2013	
1:100	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:		LIST:	
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV:				ARCHIV AIP:			
Nosný stožár typu U15+0 Jeden držák zemního lana				3EI 13062			

Čelní stěna



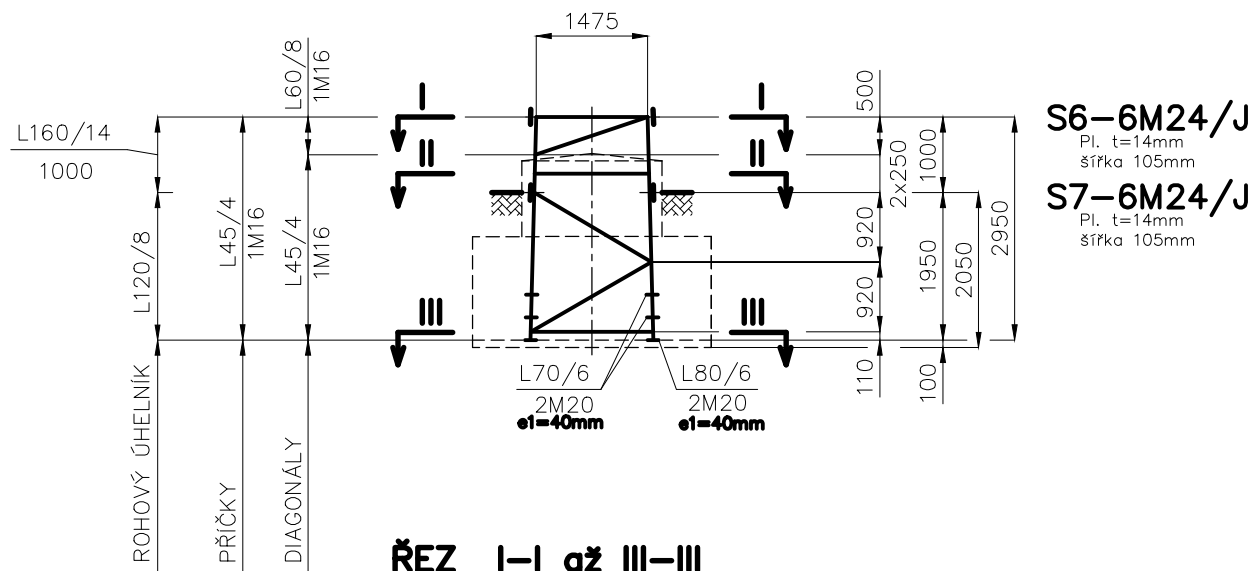
DETAIL A

M 1:10

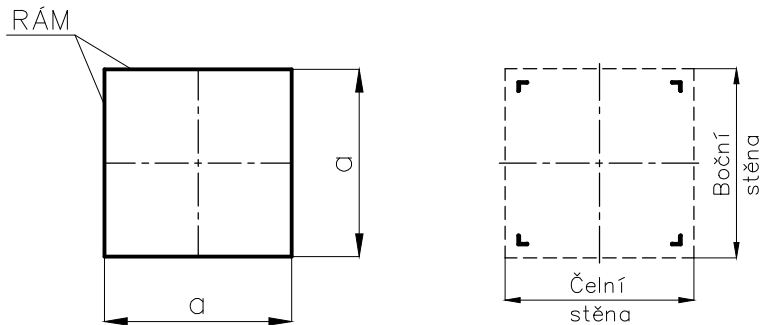


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

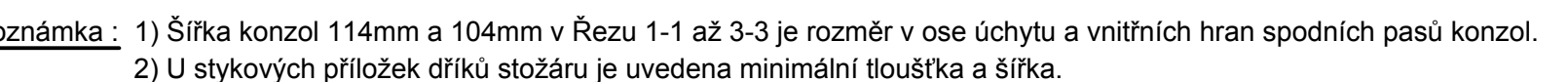
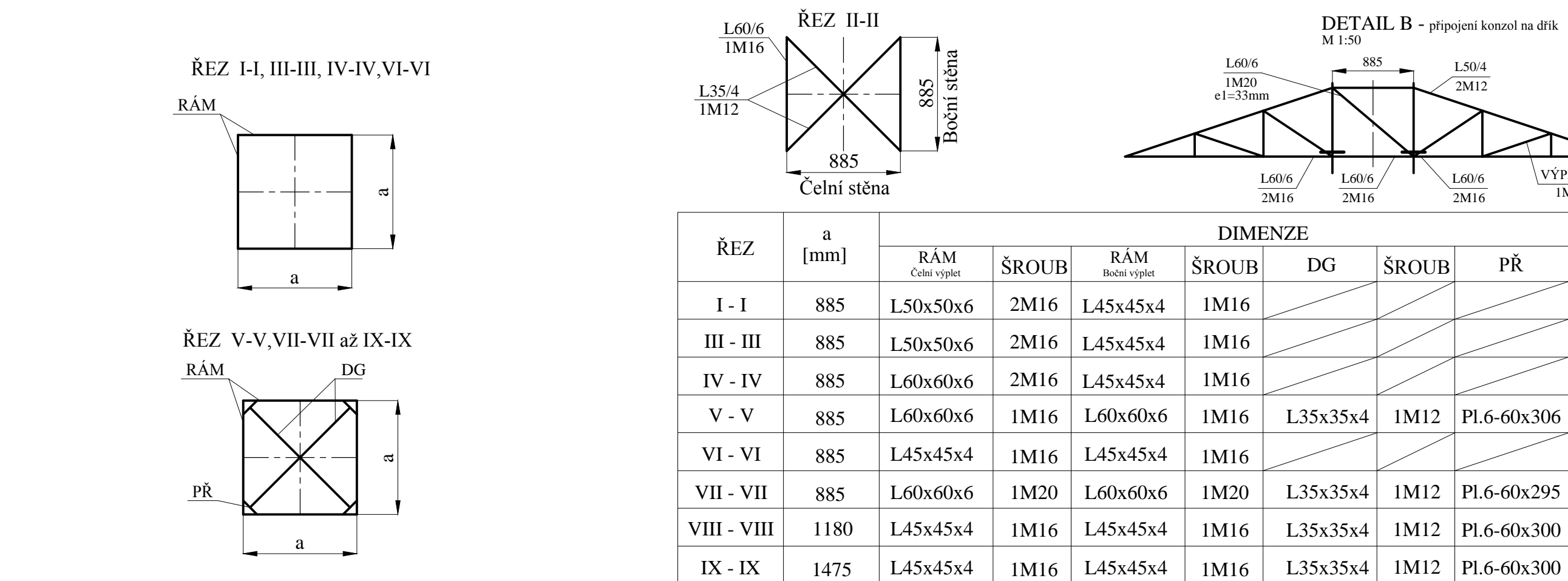
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1475	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	1512,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	1617	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.


EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+0 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09242	



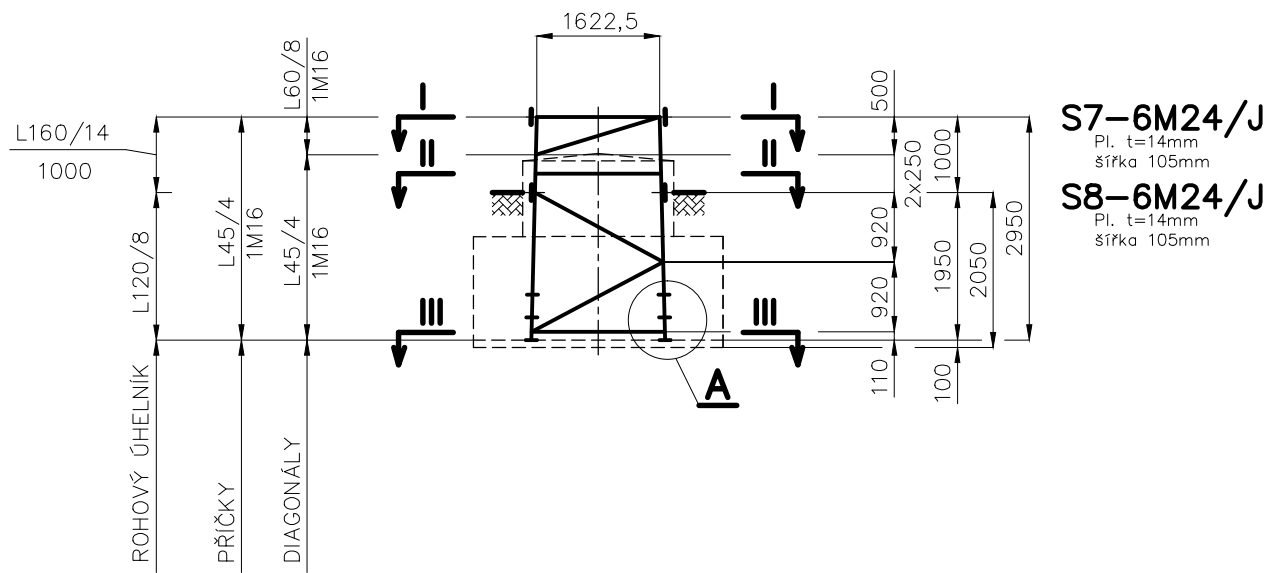
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

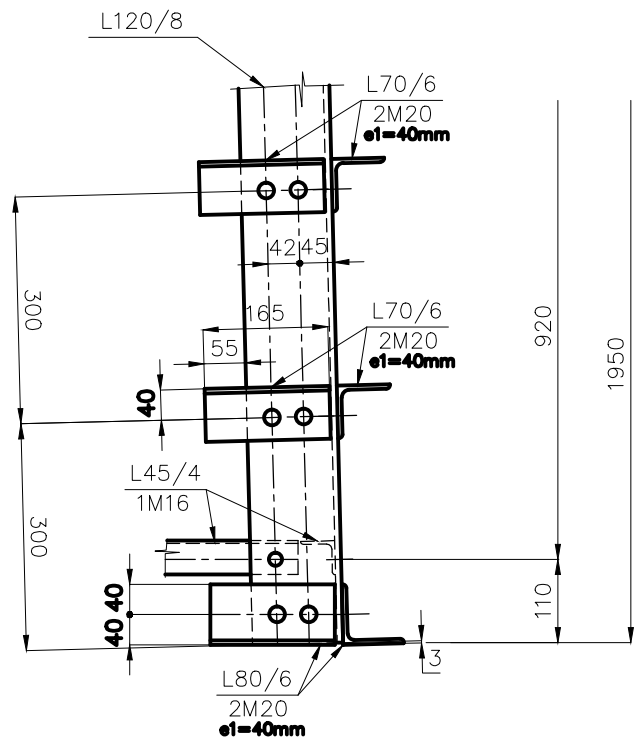
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +20 267 199 223		Starý výkres: 3EI 09238	
MĚŘÍTKO 1:100		VEDOUČÍ ZAKÁZKY:		STUPEŇ:		DATUM: 5/2013	
		KONTROLOVAL:		POČET A4:		LIST:	
		VYPRACOVAL:		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV:				ARCHIV AIP:			
						3EI 13063	

Čelní stěna



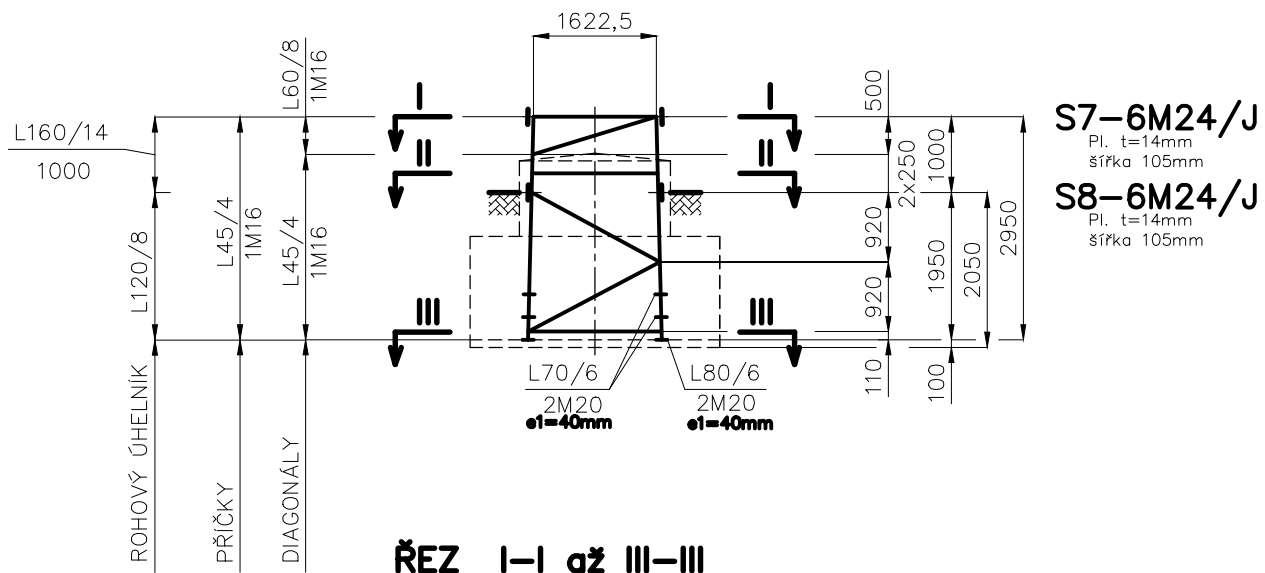
DETAIL A

M 1:10

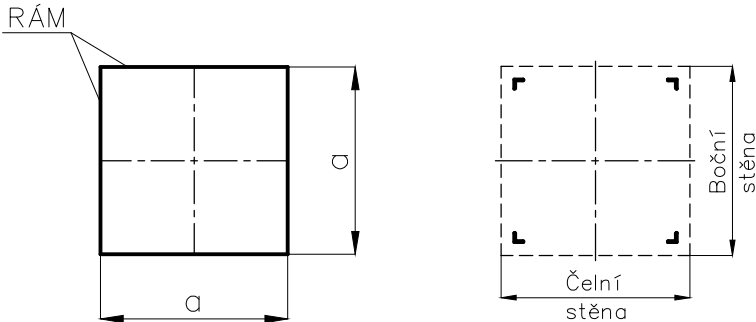


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III




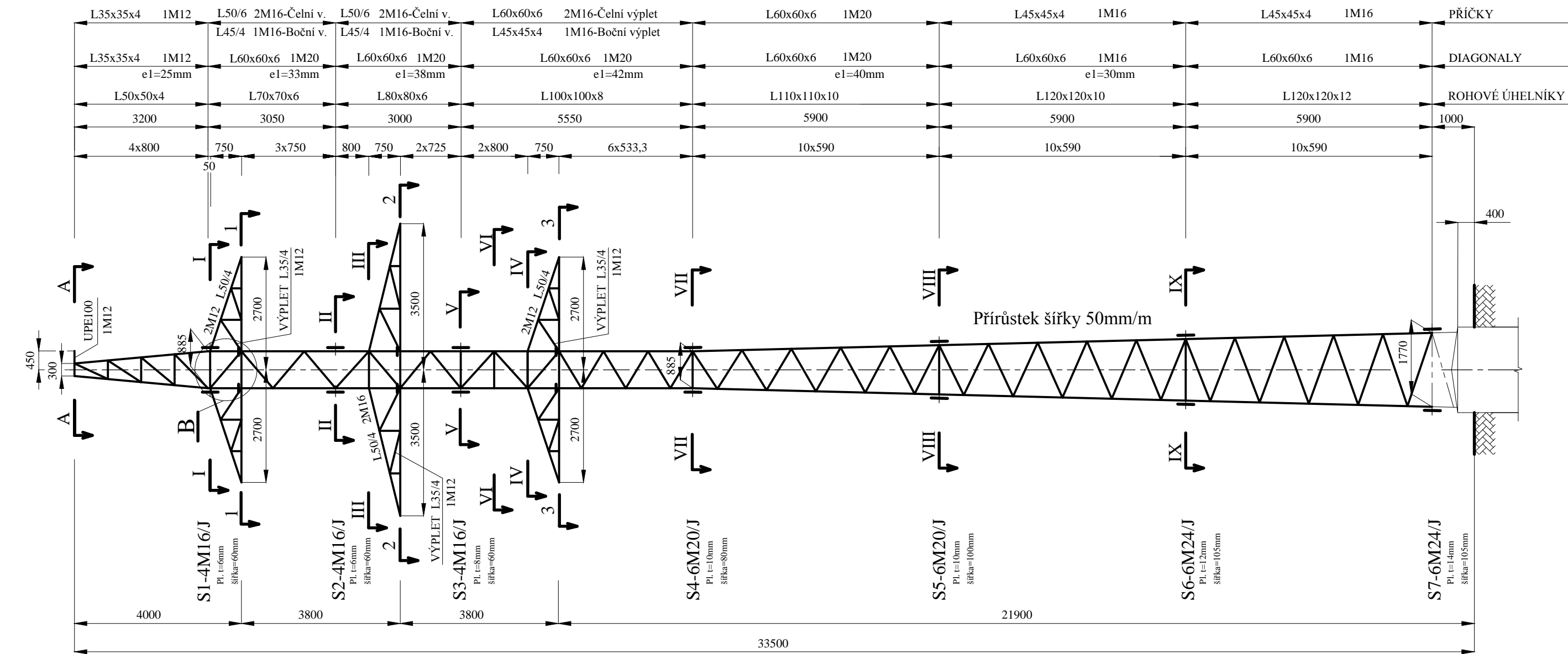
- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204 ŠROUBY 8.8
- DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204 Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
- OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

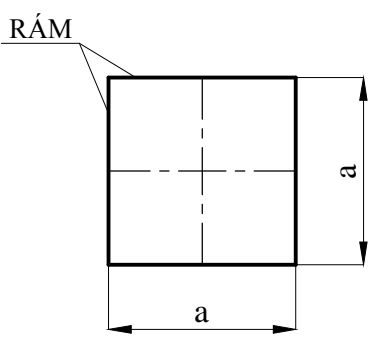
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1622,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	1660	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	1764,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

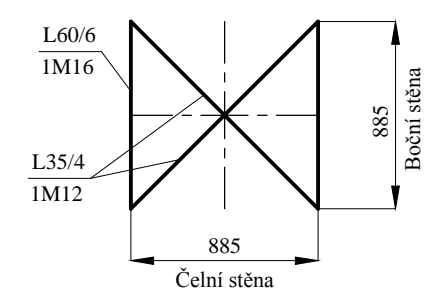
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+3 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09243	



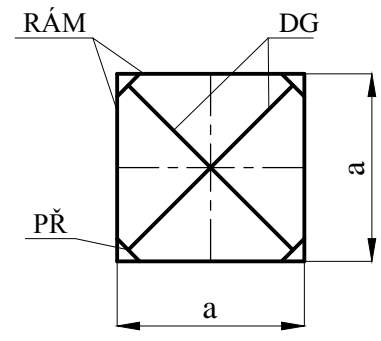
ŘEZ I-I, III-III, IV-IV, VI-VI



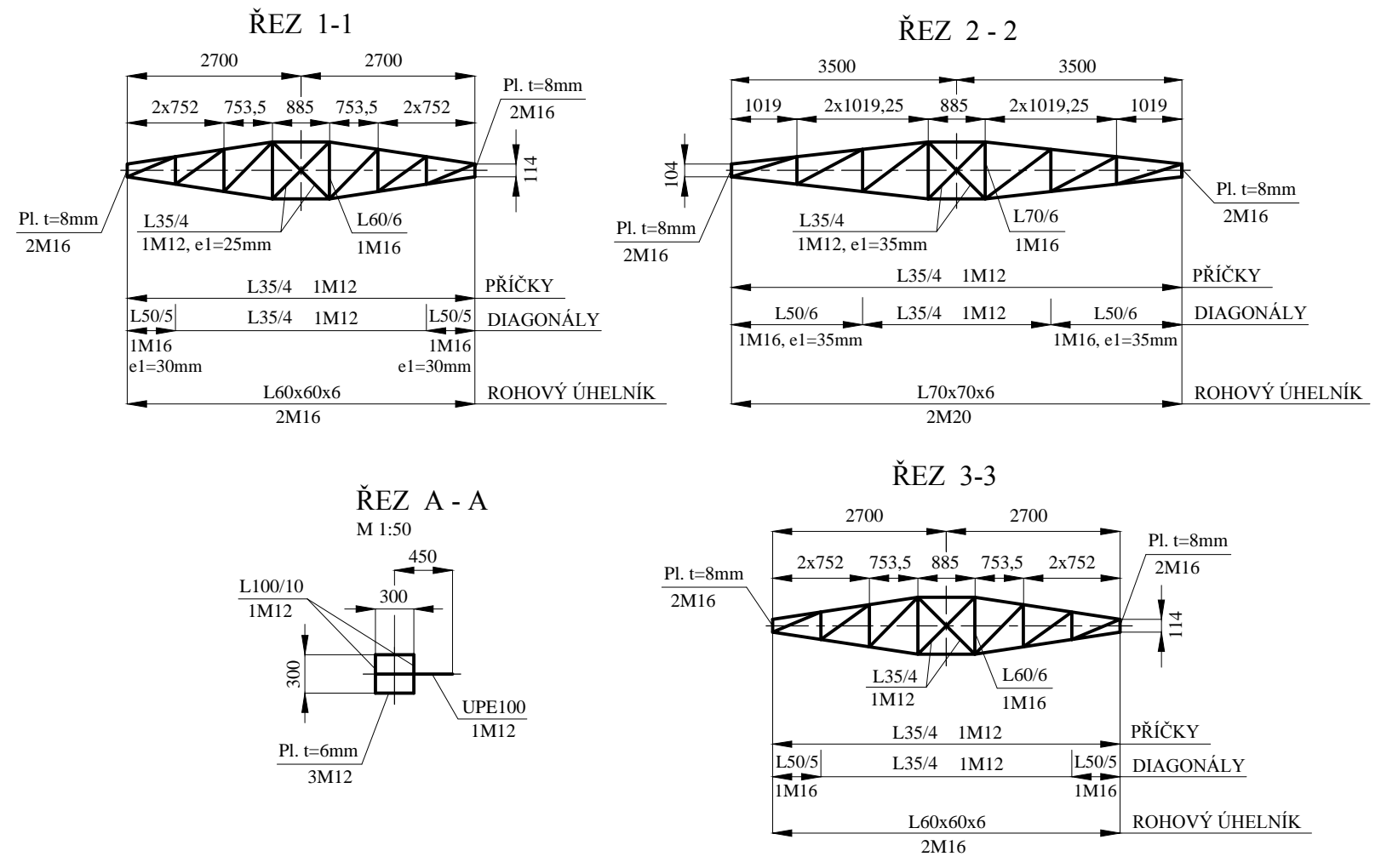
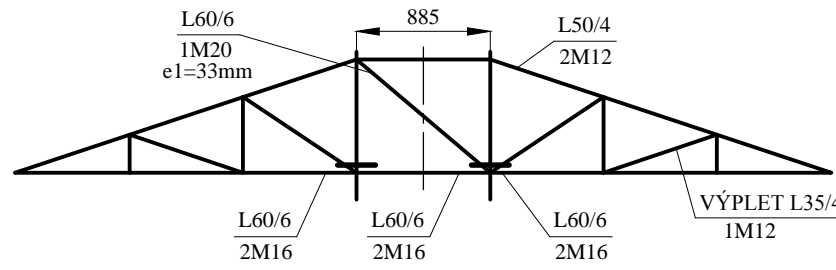
ŘEZ II-II



ŘEZ V-V, VII-VII až IX-IX




DETAIL B - připojení konzol na dřík
M 1:50



MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

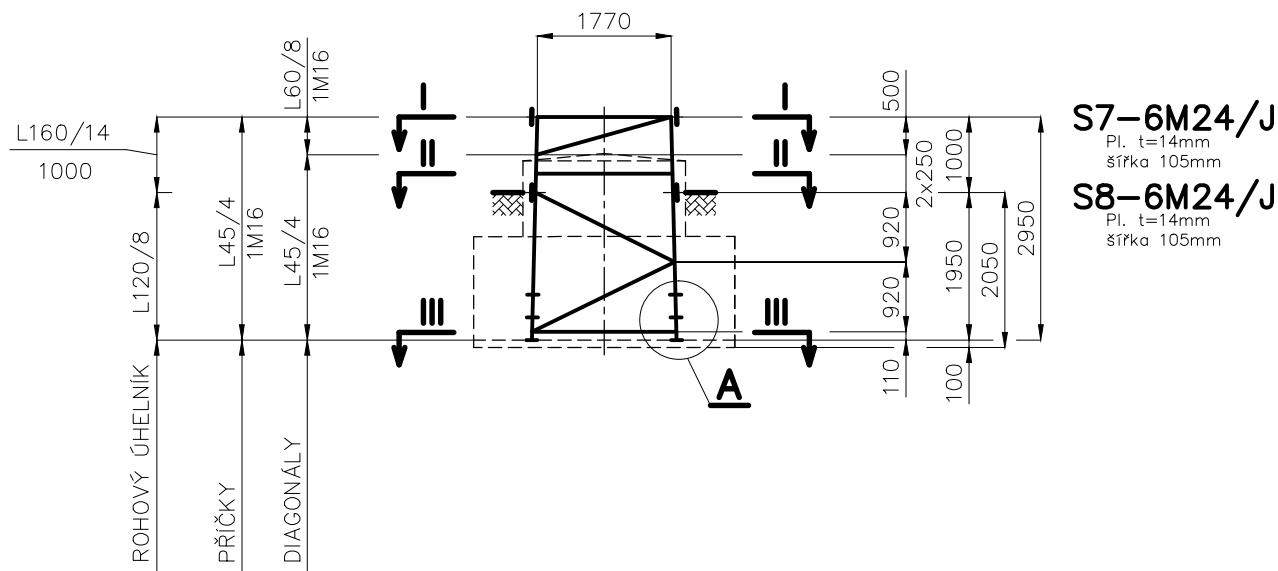
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09239
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 5/2013
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Rieb	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
<div>Nosný stožár typu U15+6</div> <div>Jeden držák zemního lana</div>				ARCHIV AIP:	
				<div>3EI 13064</div>	

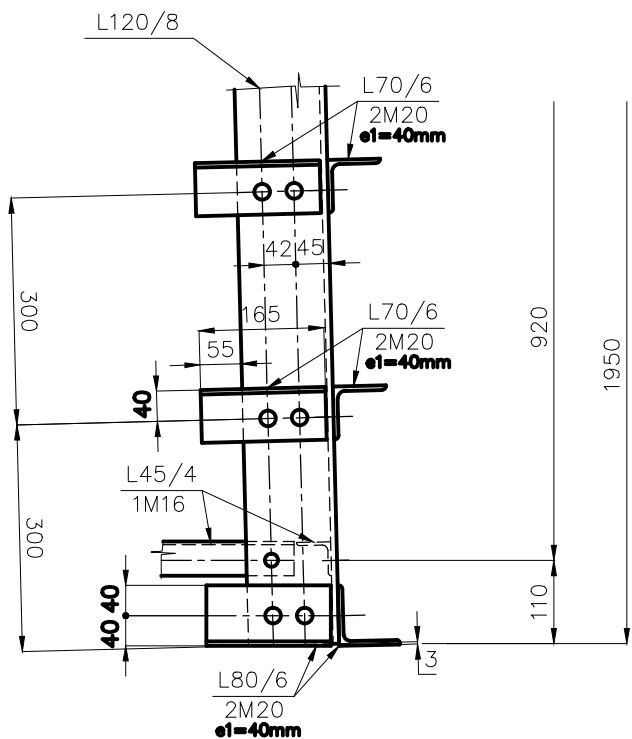
Poznámka : 1) Šířka konzol 114mm a 104mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchytu a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových příložek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

Čelní stěna



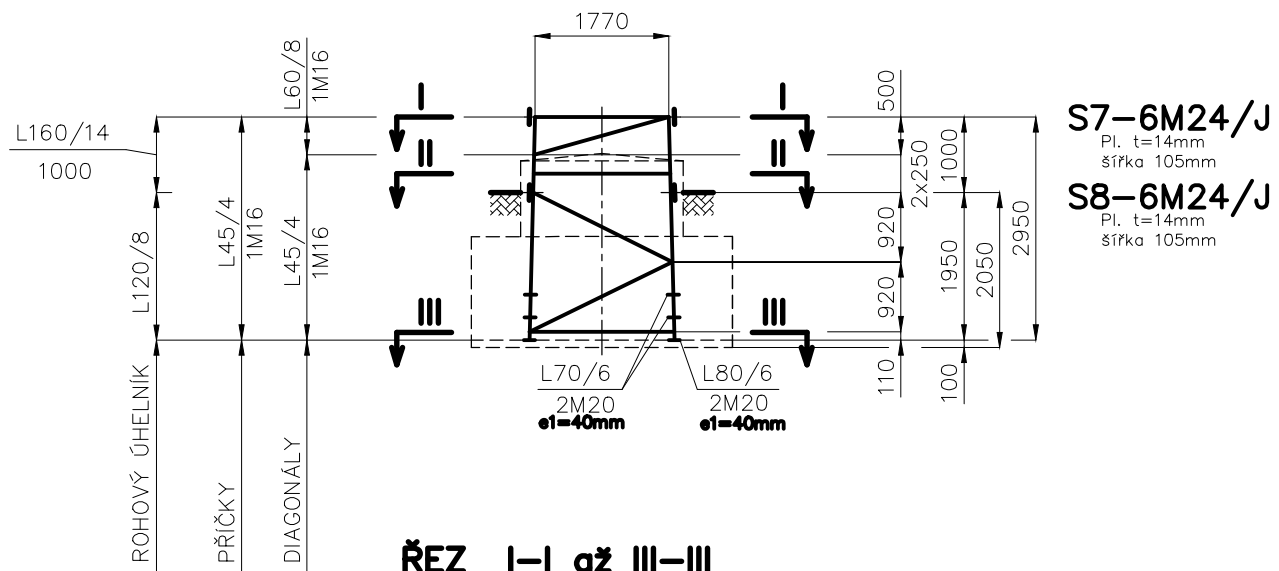
DETAIL A

M 1:10

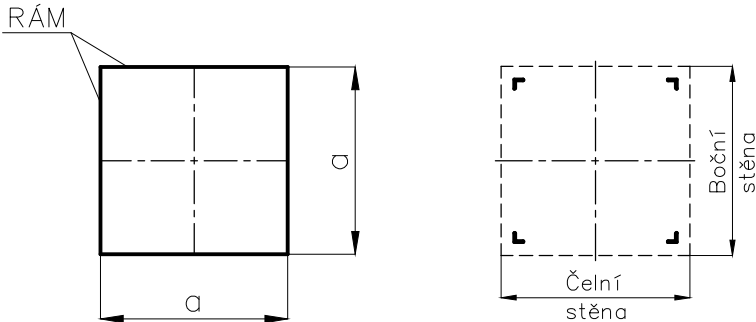


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204 ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204 Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

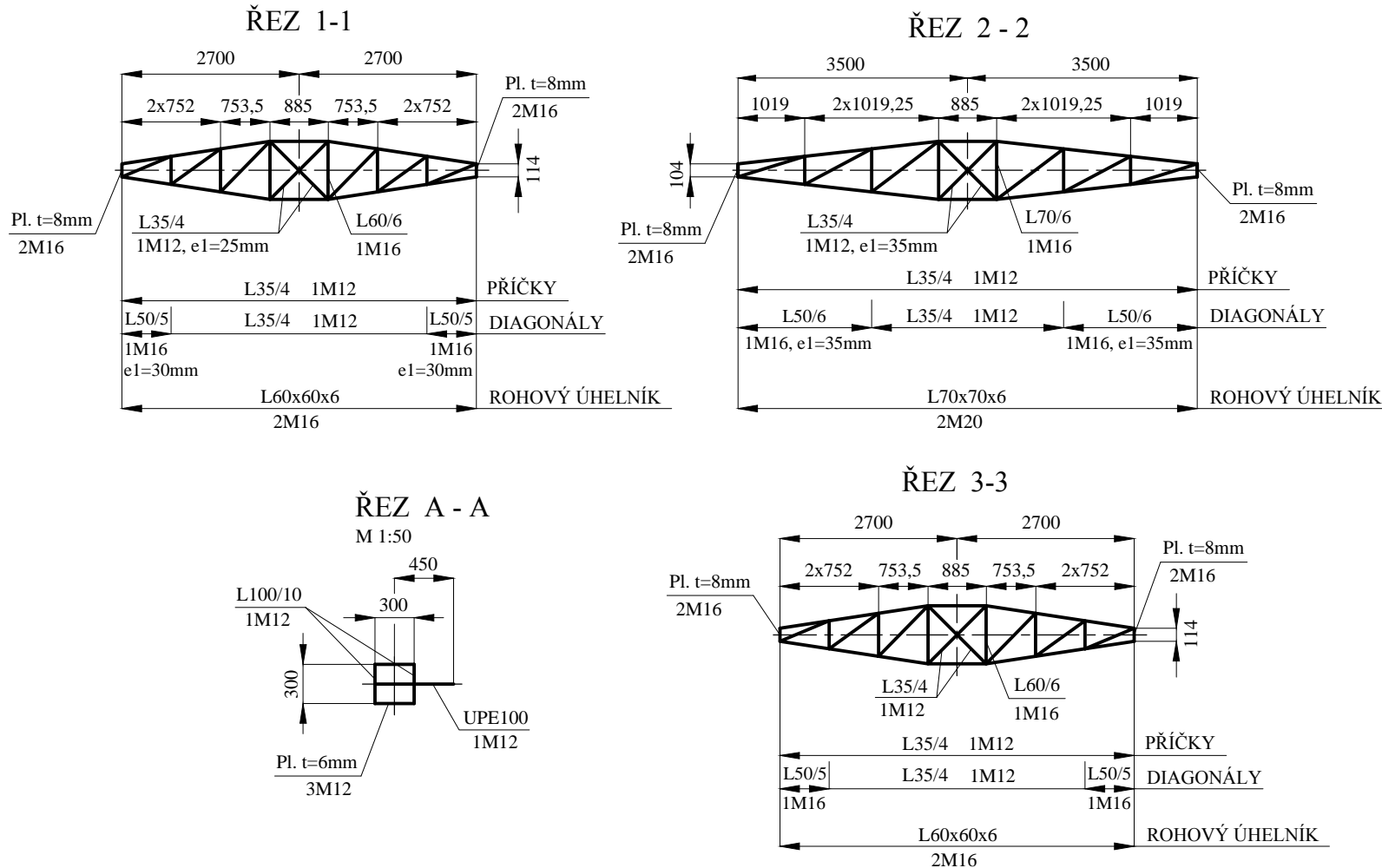
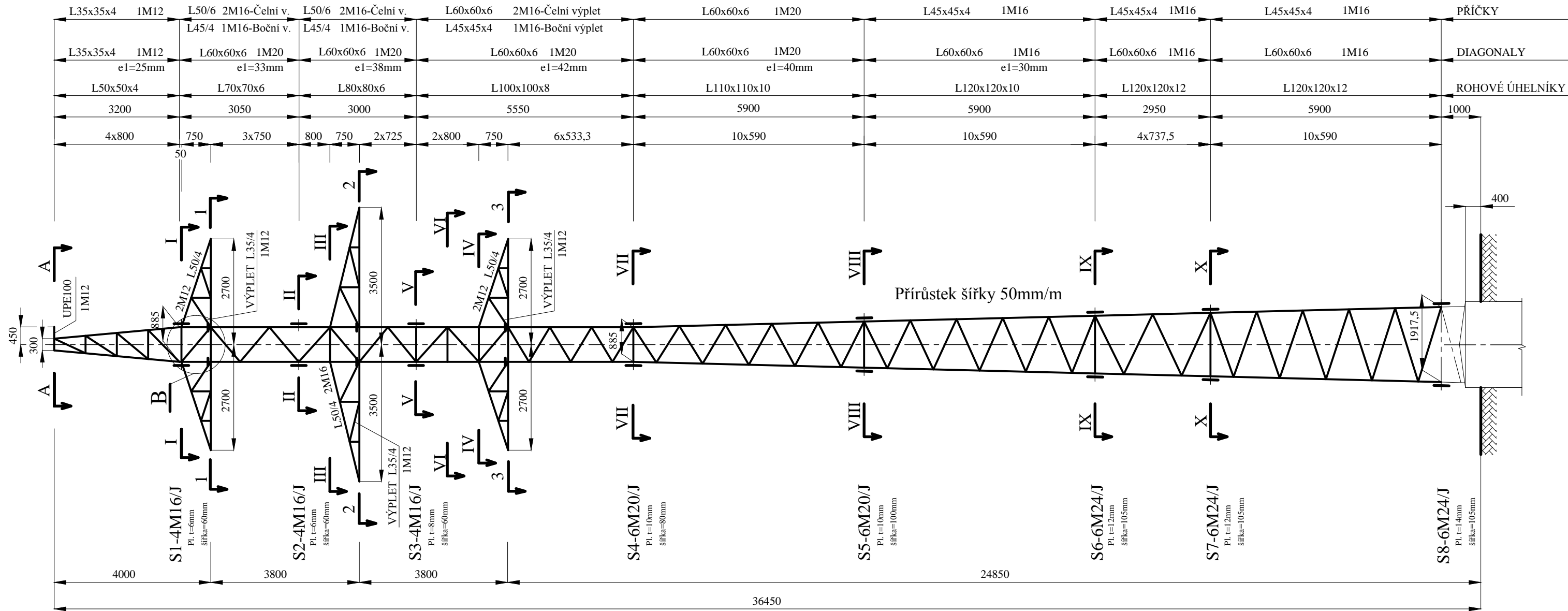
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1770	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	1807,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	1912	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+6 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09244	

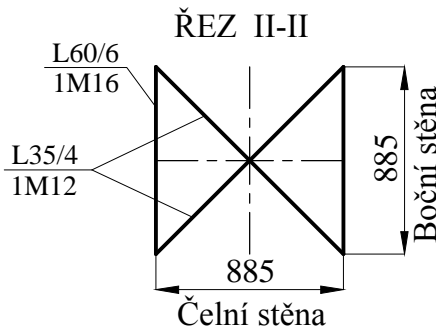
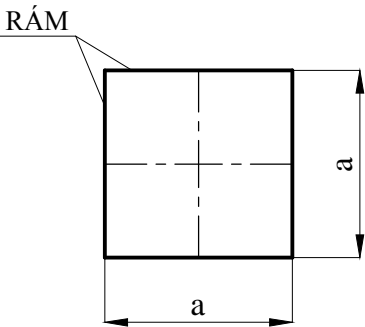


MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

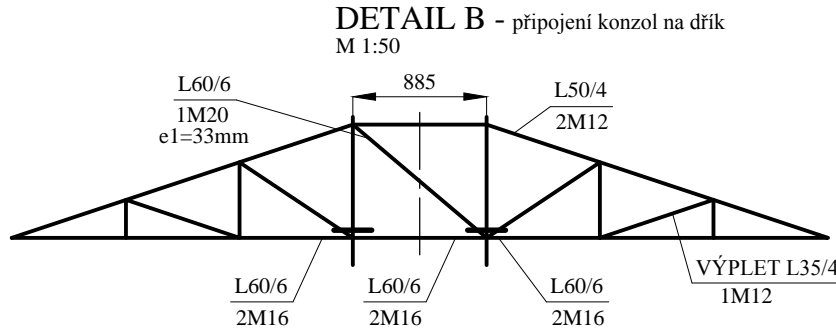
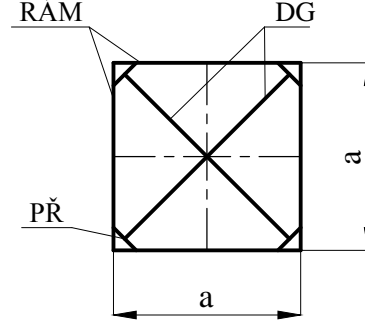
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

ŘEZ I-I, III-III, IV-IV, VI-VI




ŘEZ V-V, VII-VII až X-X

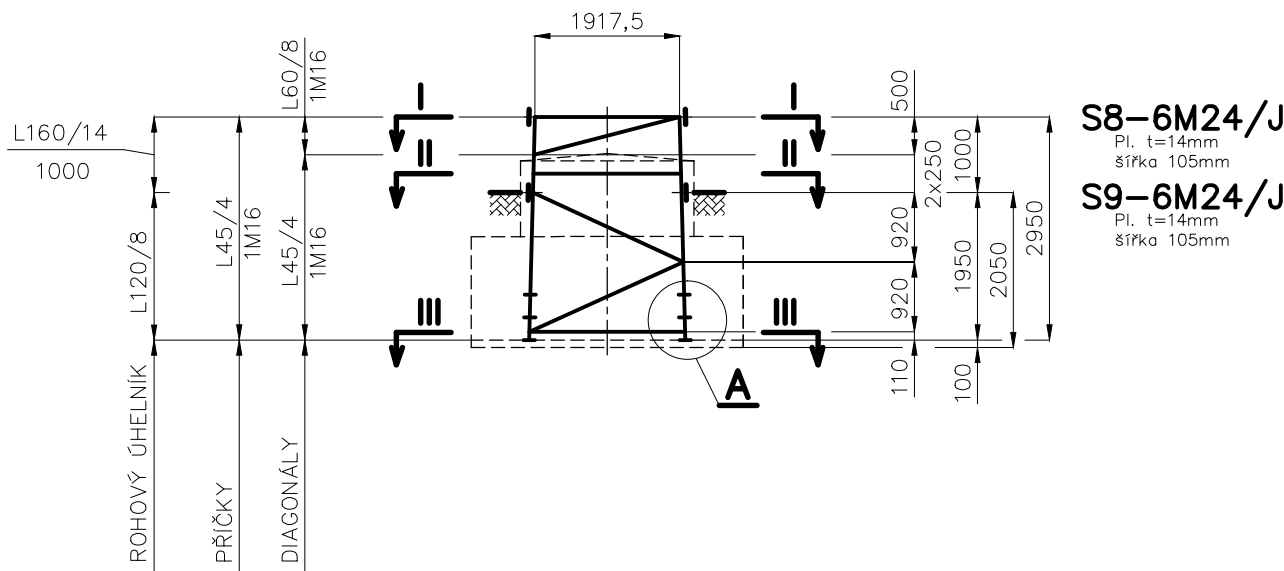


ŘEZ	a [mm]	DIMENZE						
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ
I - I	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16			
III - III	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16			
IV - IV	885	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16			
V - V	885	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x306
VI - VI	885	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16			
VII - VII	885	L60x60x6	1M20	L60x60x6	1M20	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x295
VIII - VIII	1180	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300
IX - IX	1475	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300
X - X	1622,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x315

Poznámka : 1) Šířka konzol 114mm a 104mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových příložek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

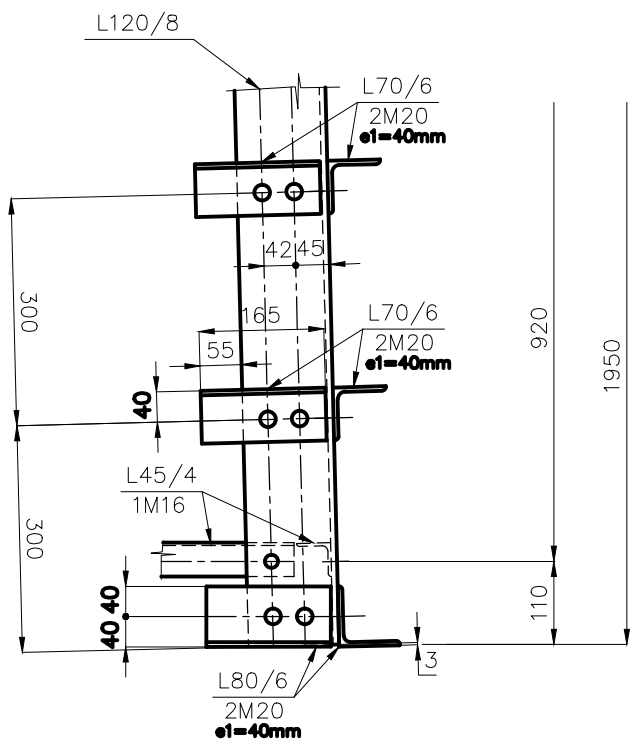
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09240
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUČÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 5/2013
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Rieb	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Nosný stožár typu U15+9 Jeden držák zemního lana				3EI 13065	

Čelní stěna



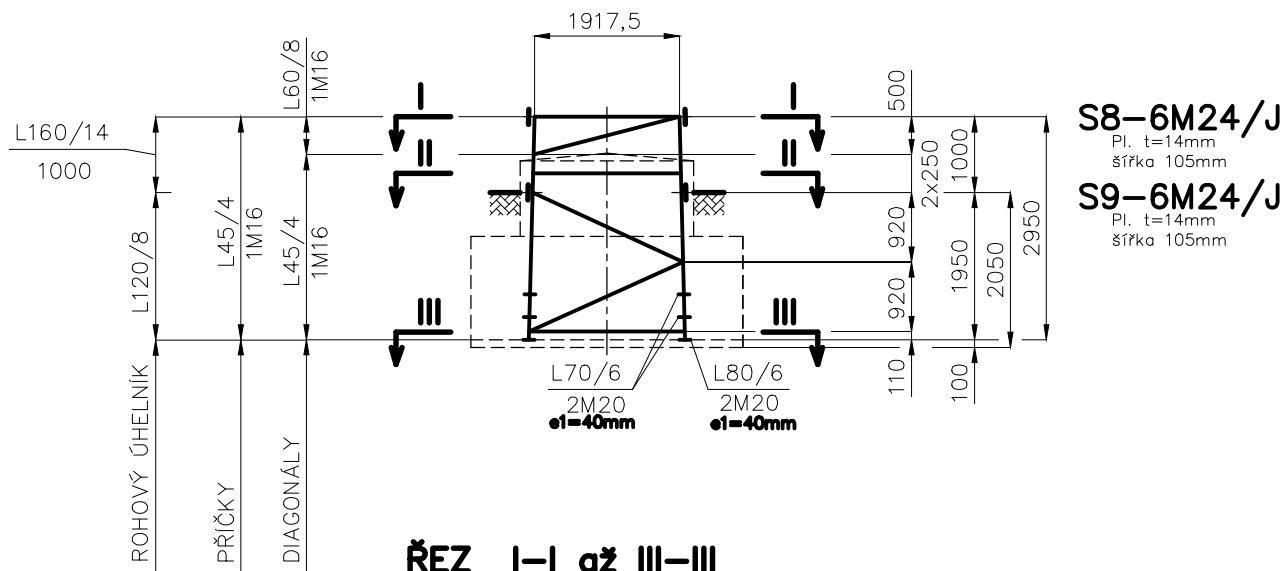
DETAIL A

M 1:10

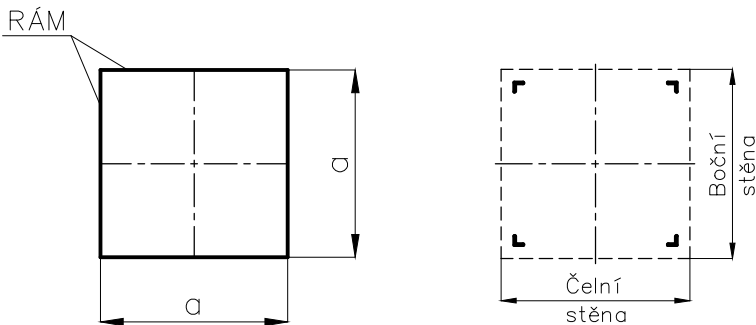


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



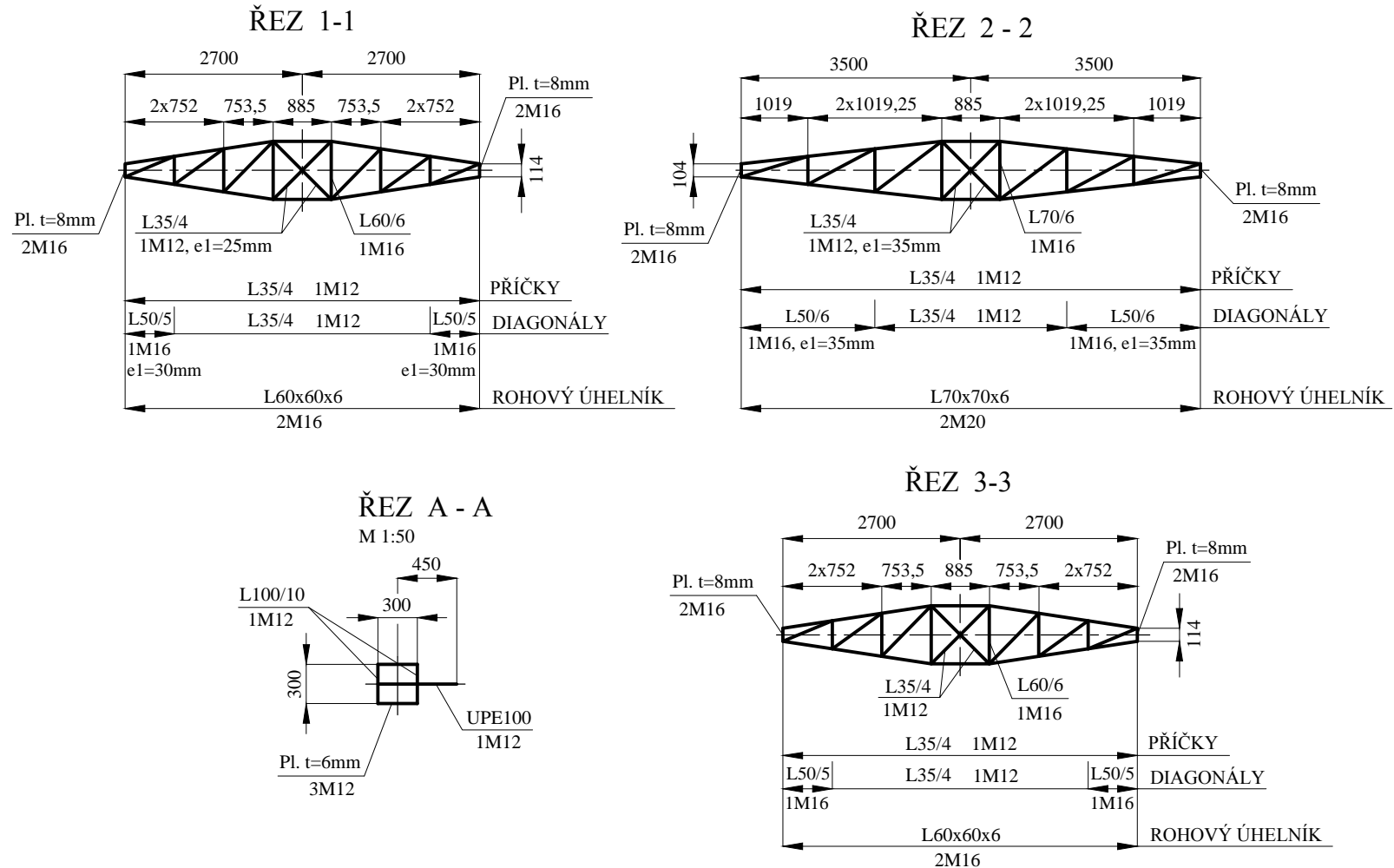
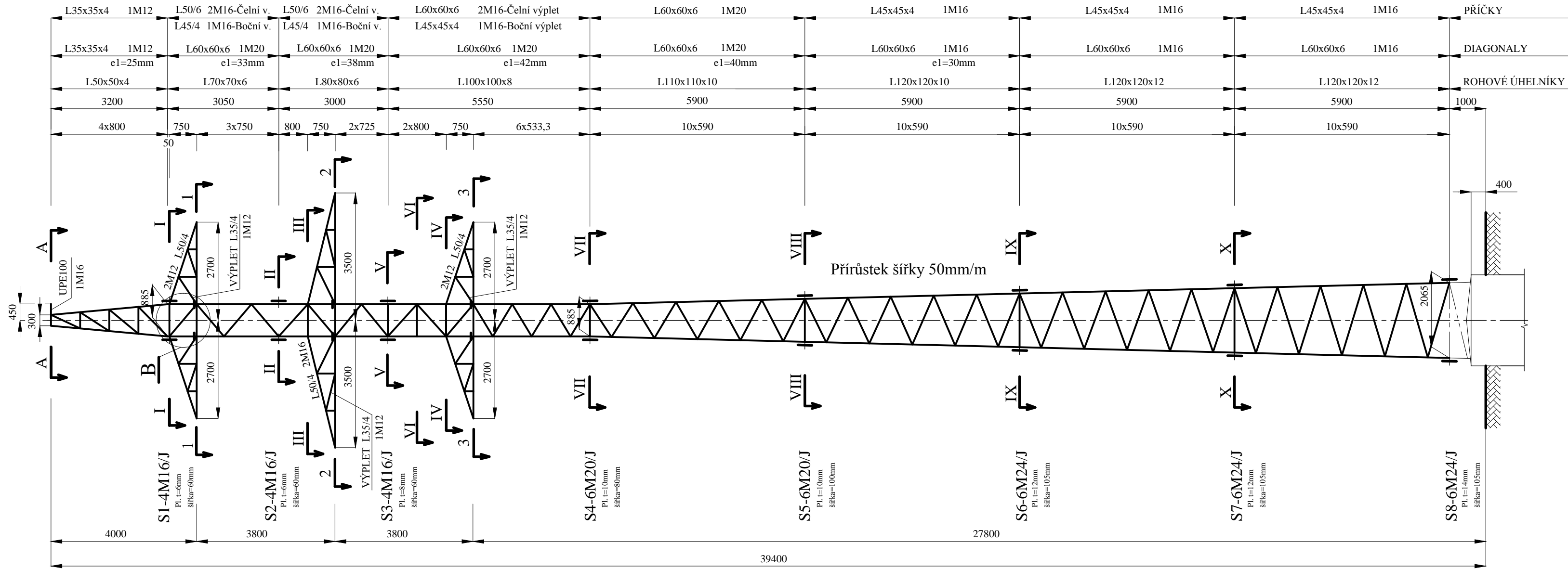
- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1917,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	1955	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	2059,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+9 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09245	



ŘEZ A - A

M 1:50

450

300

300

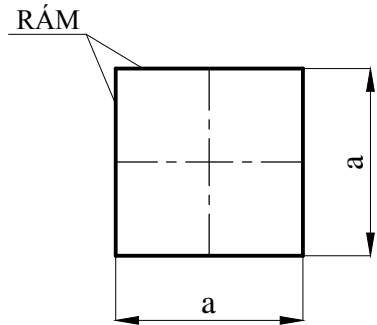
Pl. t=6mm

3M12

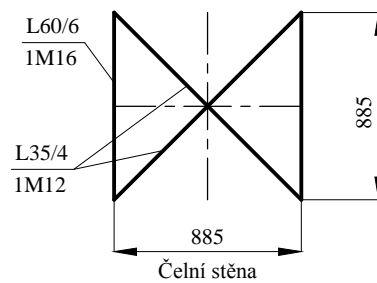
UPE100

1M12

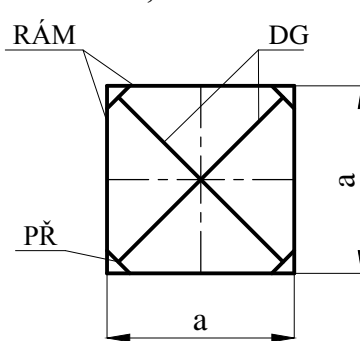
ŘEZ I-I, III-III, IV-IV, VI-VI



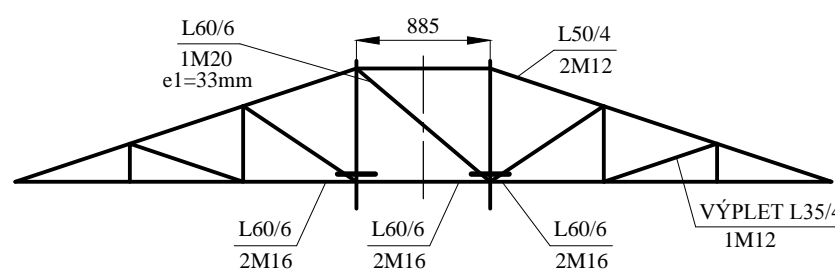
ŘEZ II-II



ŘEZ V-V, VII-VII až X-X



DETAIL B - připojení konzol na dřík
M 1:50



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	885	L50x50x6	2M16	L45x45x4	1M16				
IV - IV	885	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
V - V	885	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x306	1M12
VI - VI	885	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16				
VII - VII	885	L60x60x6	1M20	L60x60x6	1M20	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x295	1M12
VIII - VIII	1180	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300	1M12
IX - IX	1475	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x300	1M12
X - X	1770	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16	L35x35x4	1M12	Pl.6-60x315	1M12

Poznámka : 1) Šířka konzol 114mm a 104mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílohek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204

ŠROUBY 8.8


DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204

Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

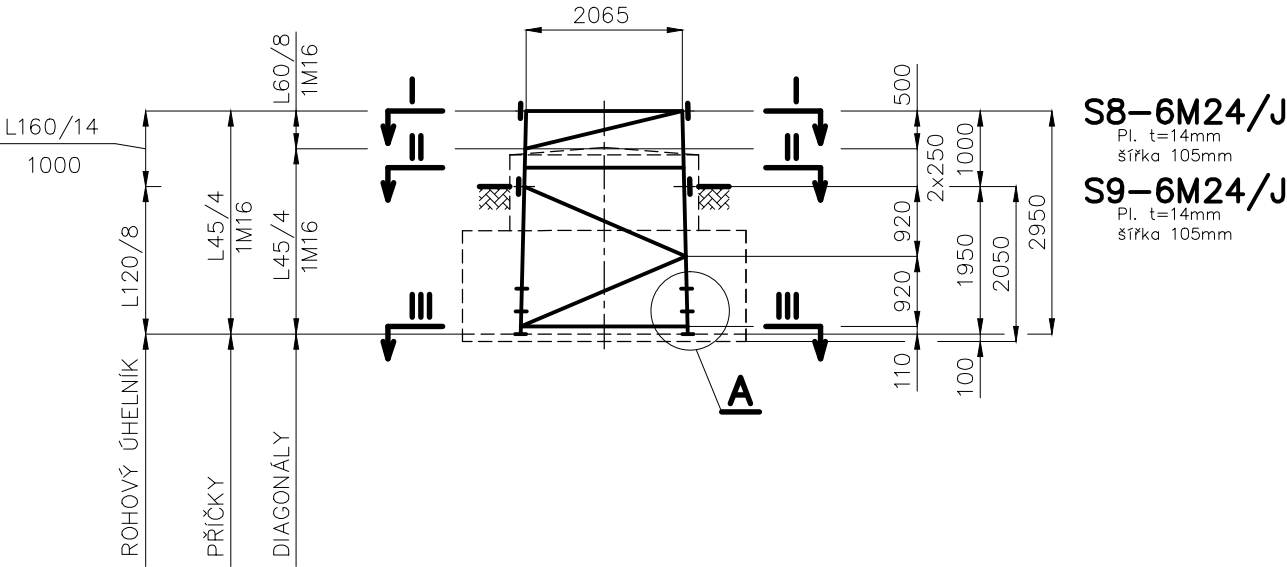
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

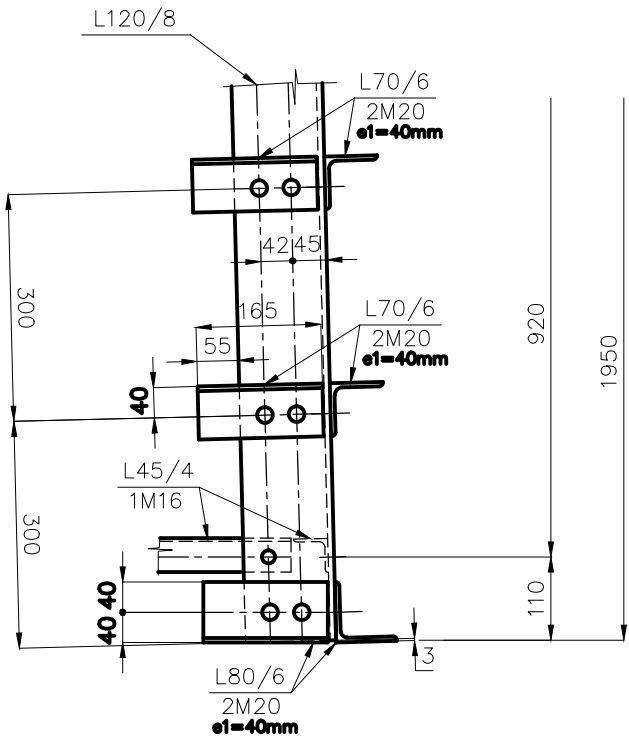
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09241
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUČÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 5/2013
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Rieb	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
	PS: Vedení 2 x 110kV SO:			POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Nosný stožár typu U15+12 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	
				3EI 13065	

Čelní stěna



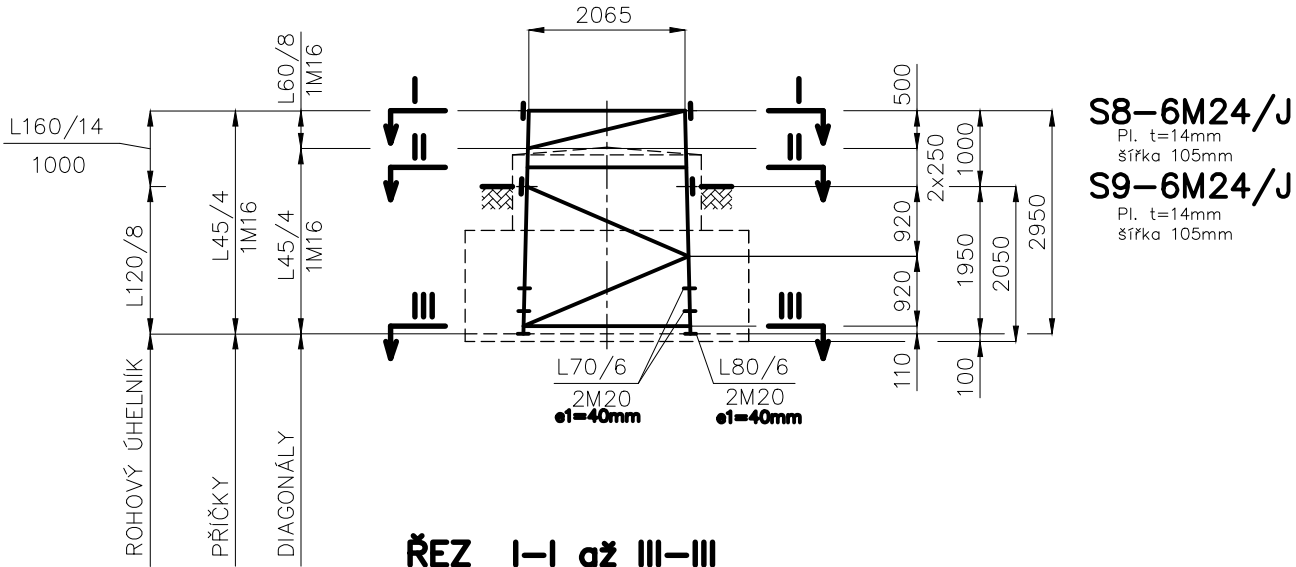
DETAIL A

M 1:10

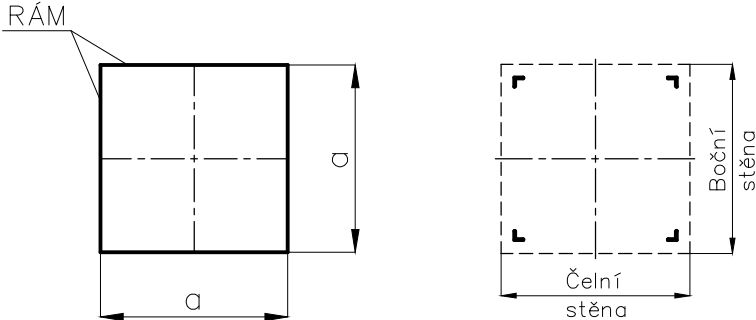


Přirůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



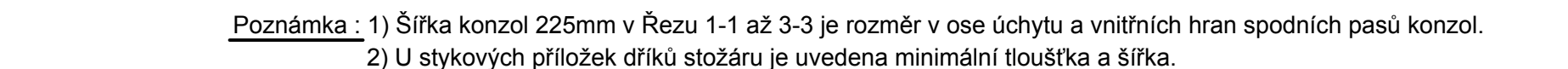
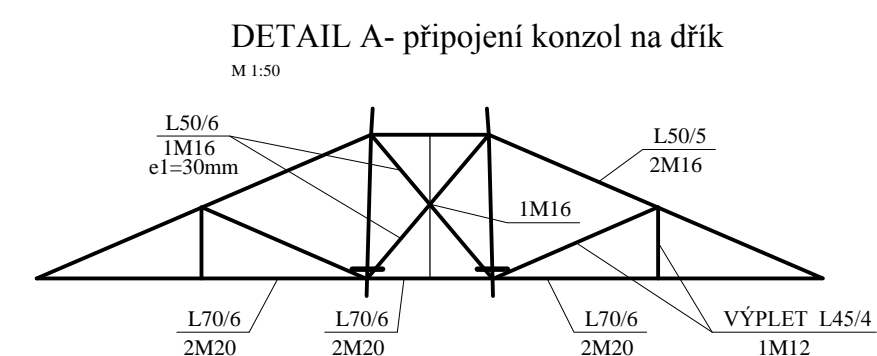
- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204 ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204 Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	2065	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	2102,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	2207	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16


Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
				ARCHIV AIP:	
Nosný stožár typu U15+12 - patka				3EI 09246	



- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	1M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

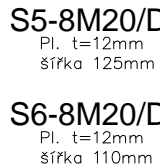
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09068
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 100kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: <div style="text-align: center;"> Kotevní stožár typu V11+0 Jeden držák zemního lana </div>				ARCHIV AIP:	
				3EI 09207	



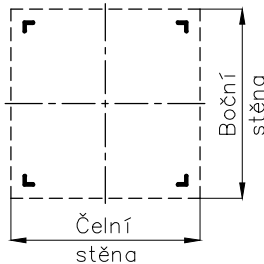
M 1:10




Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

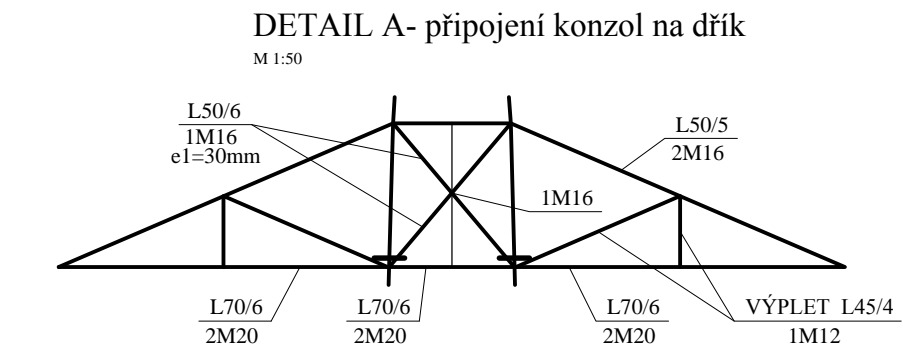


RÁM

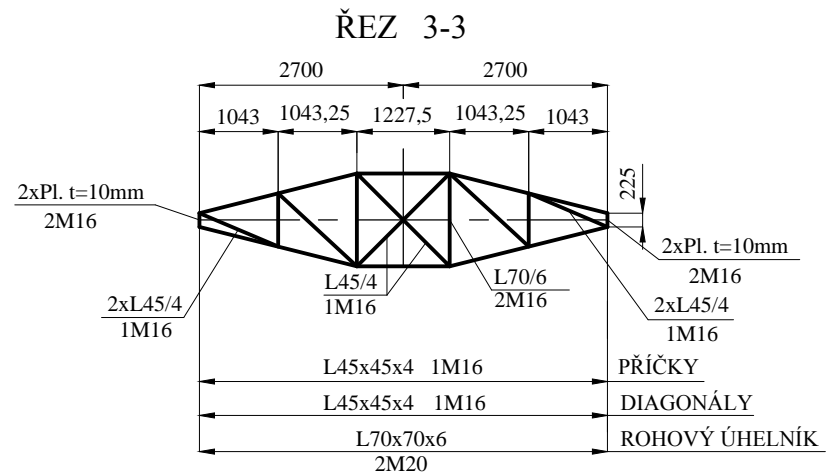
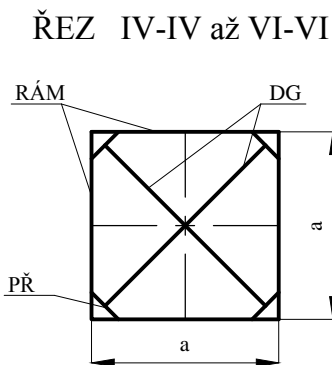
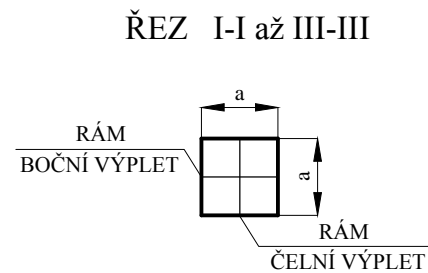


- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09072
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Kotevní stožár typu V11+0 - patka				3EI 09210	



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	1M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12




Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

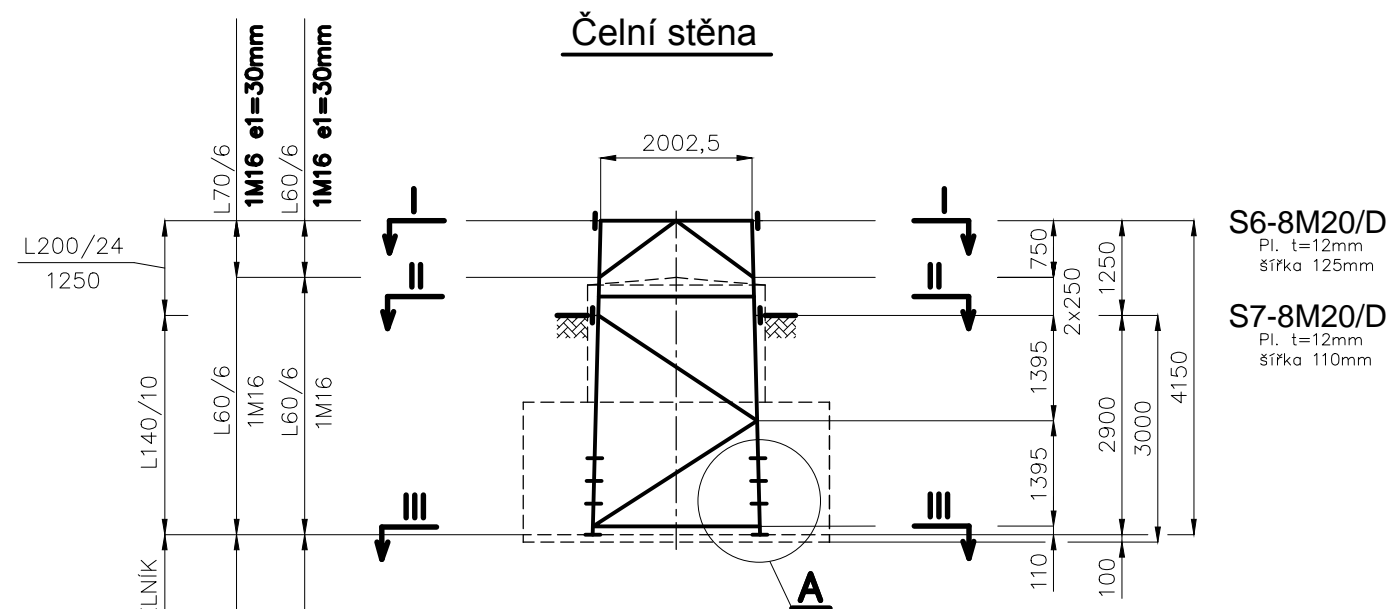
MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

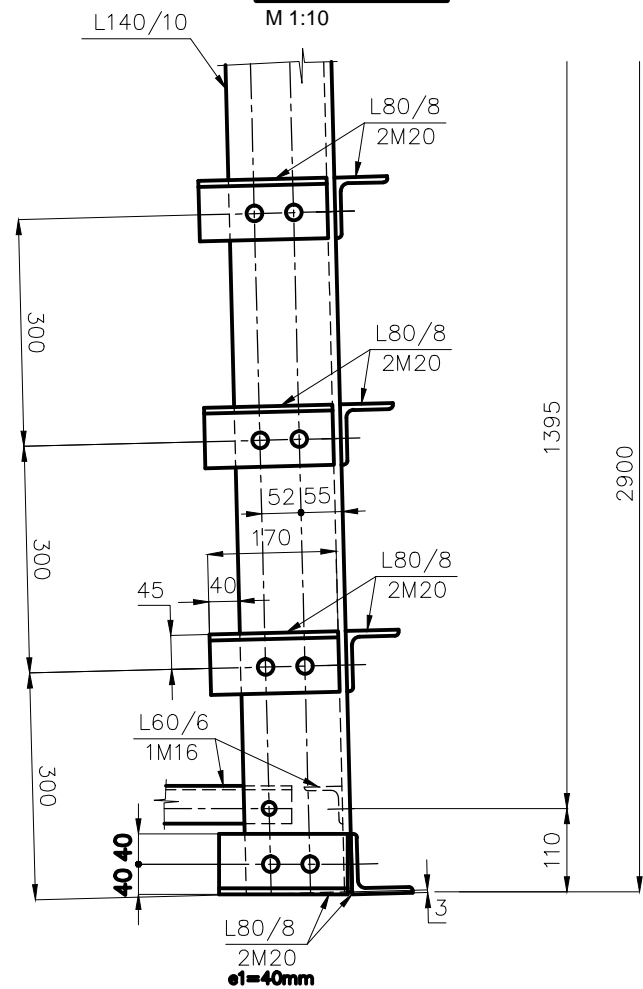
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svařových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

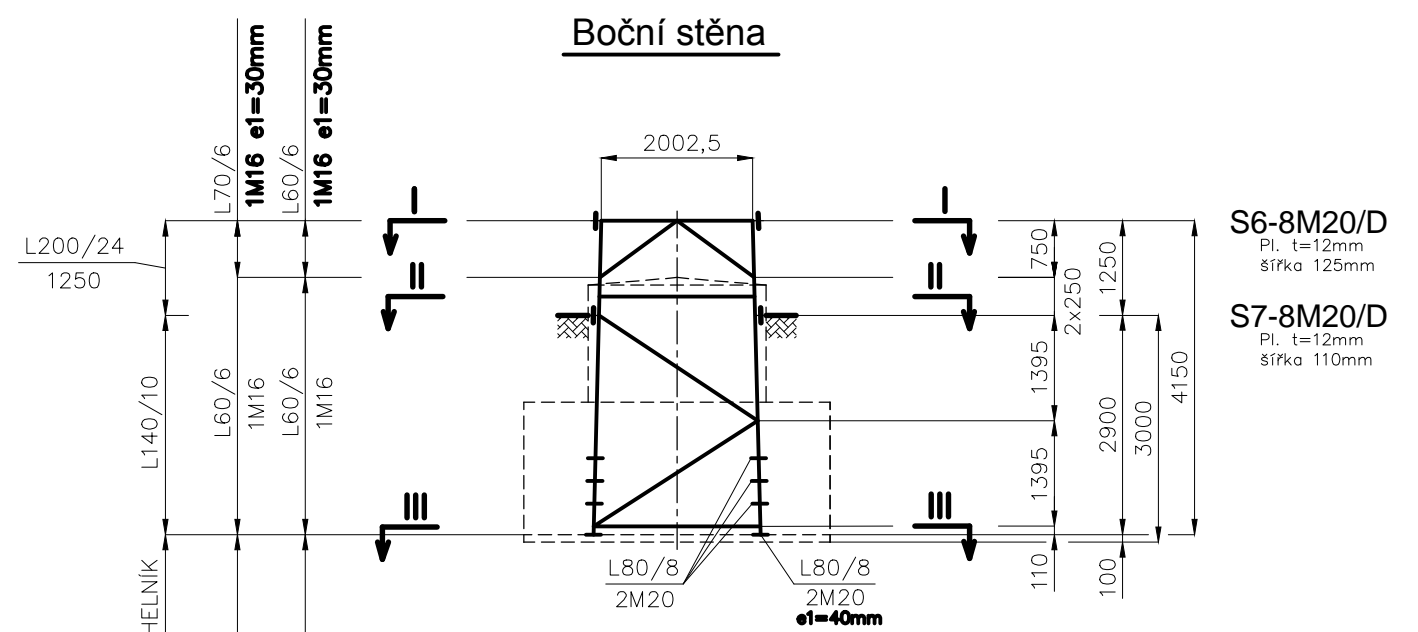
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +20 267 199 223		Starý výkres:		
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUČÍ ZAKÁZKY:				STUPEŇ:		DATUM: 3/2010	
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub		POČET A4:		LIST:	
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 100kV SO:					POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV: Kotevní stožár typu V11+3 Jeden držák zemního lana					ARCHIV AIP:			
					3EI 09148			



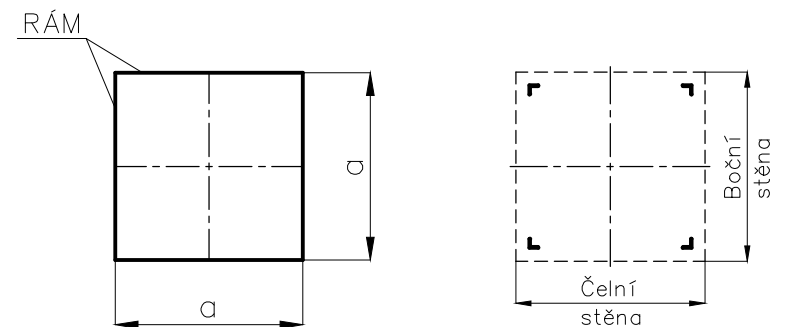
DETAIL A
M 1:10



Přírůstek šířky 50mm/m



ŘEZ I-I až III-III




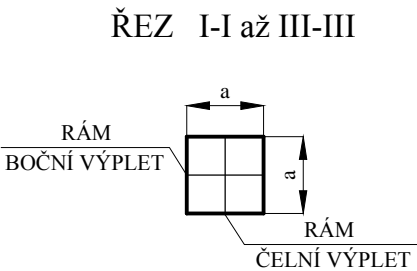
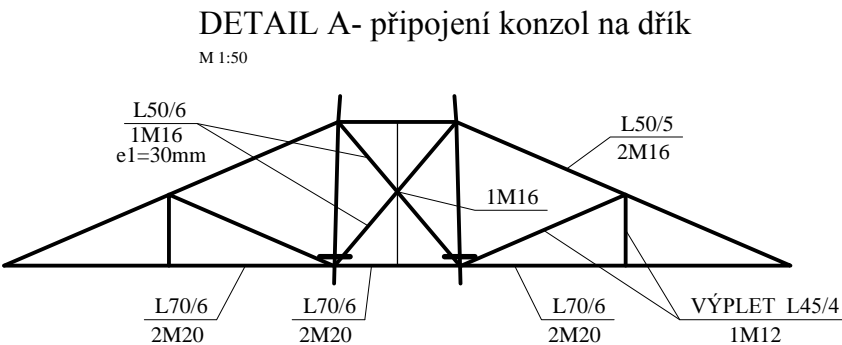
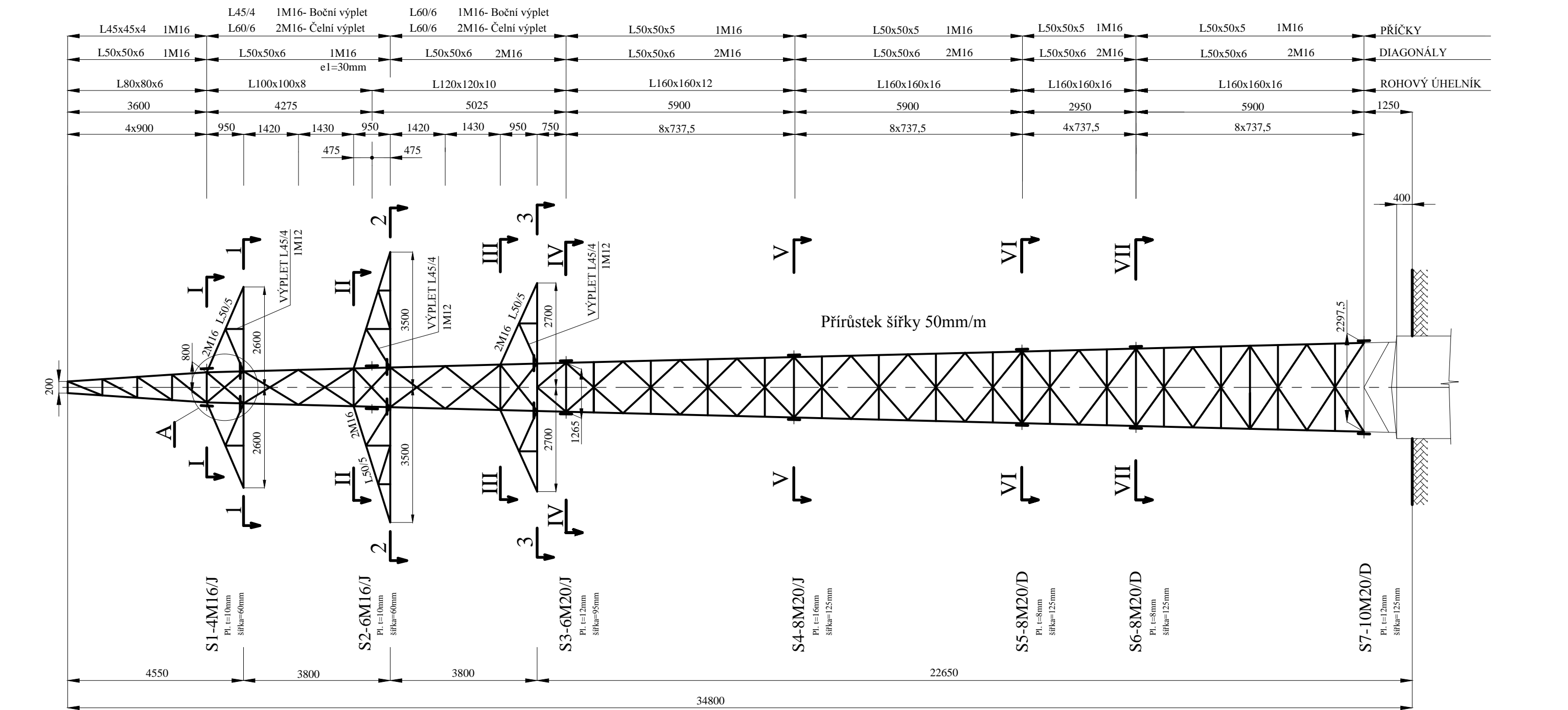
- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	2002,5	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	2052,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2204,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

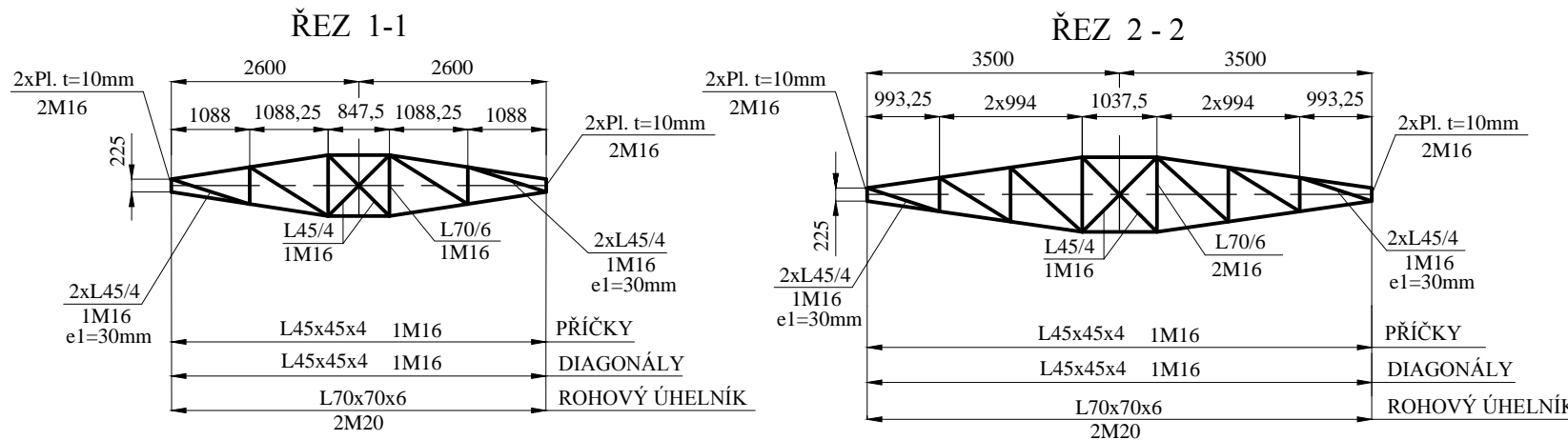
Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

Revize : 12/2012

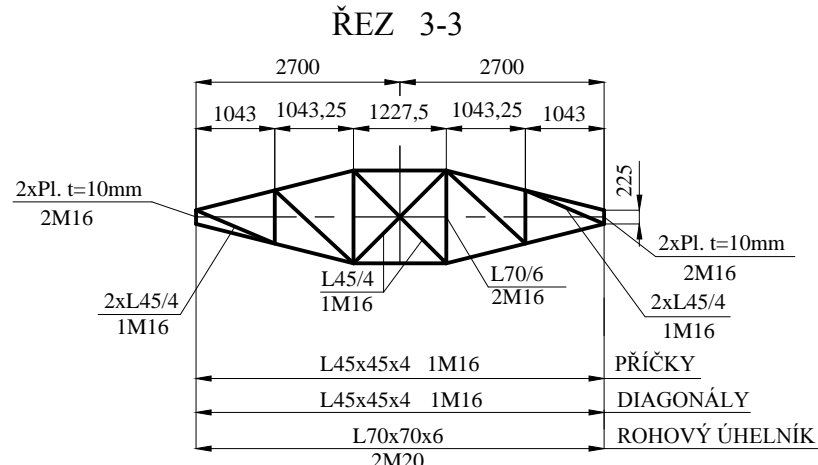
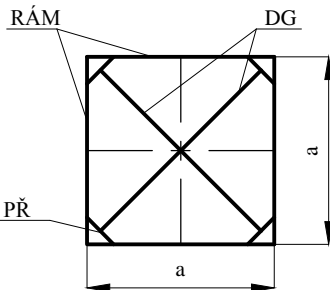
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V11+3 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09150	



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	1M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VII - VII	2002,5	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12



ŘEZ IV-IV až VII-VII



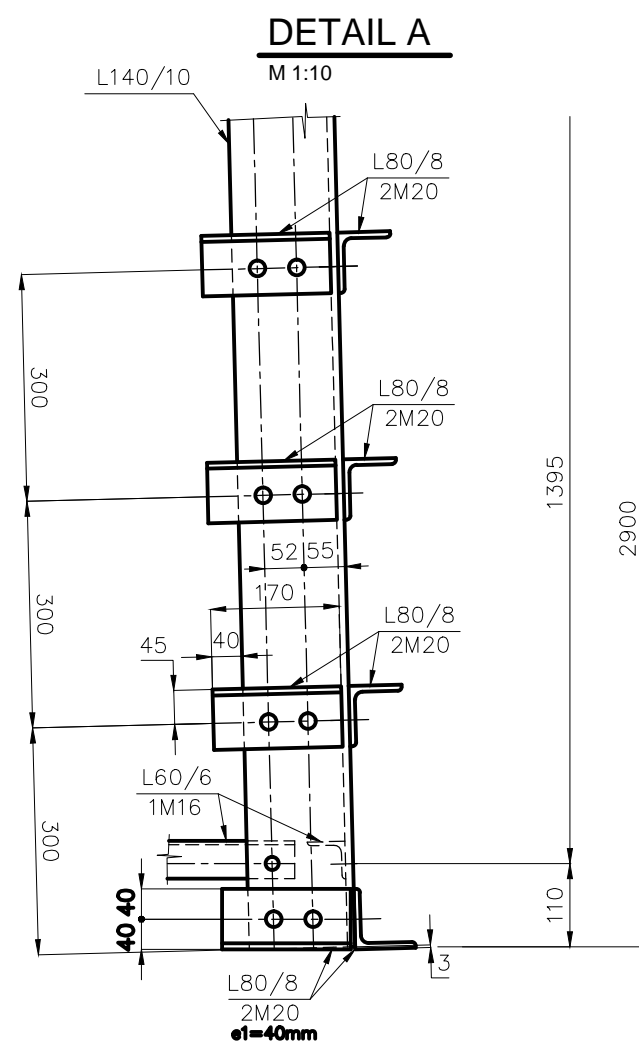
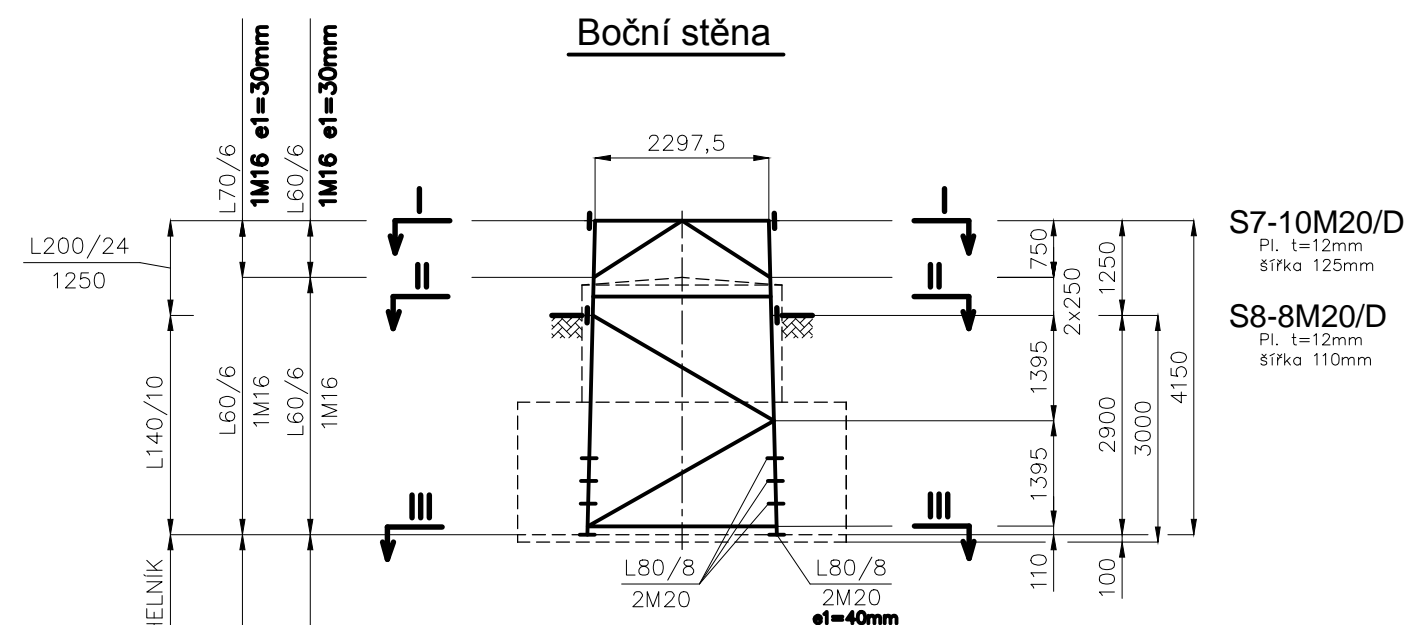
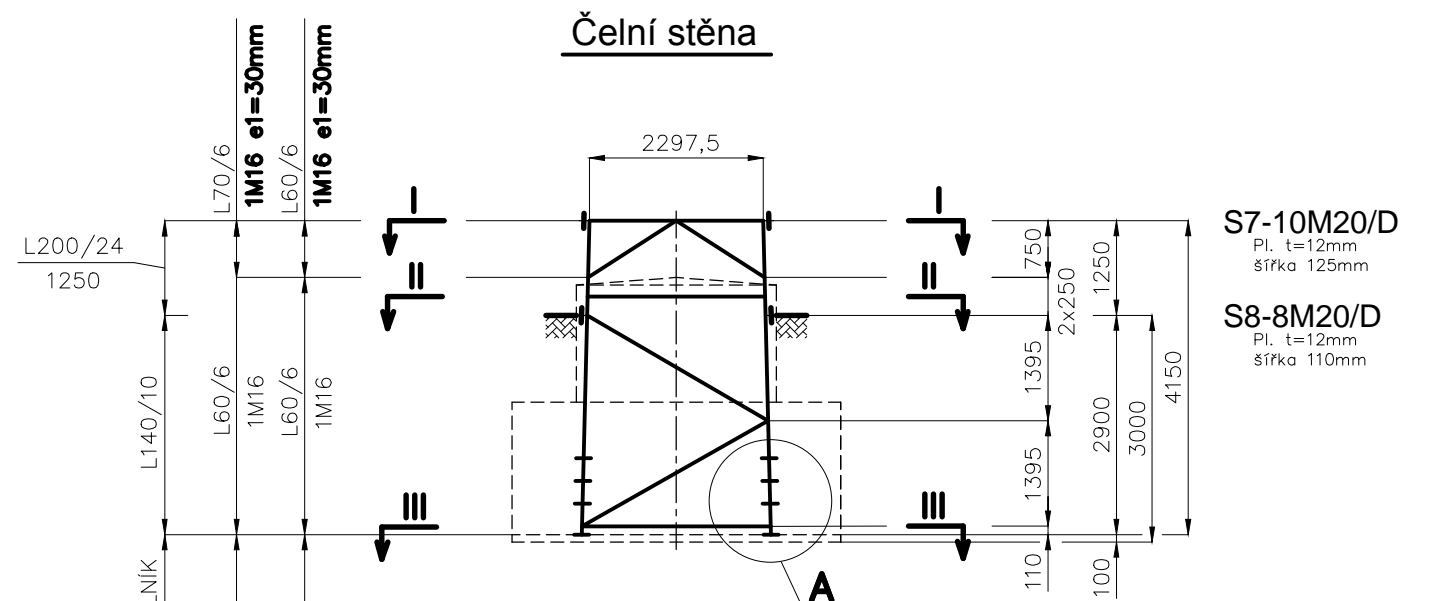
Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchytu a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílohek dřiků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

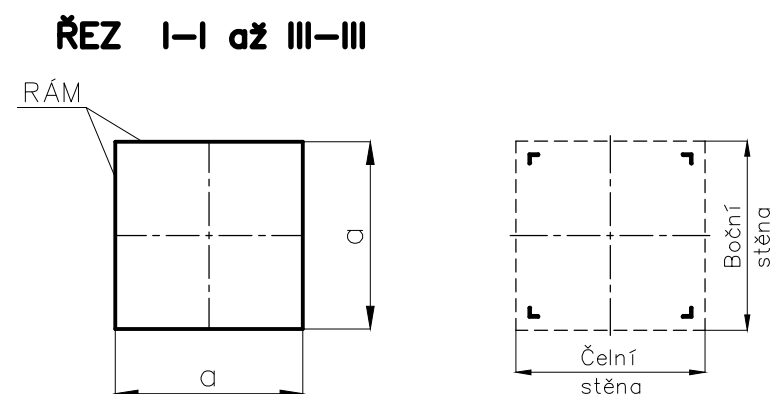
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUČÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 100kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Kotevní stožár typu V11+9 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	
				3EI 09149	




Přírůstek šířky 50mm/m



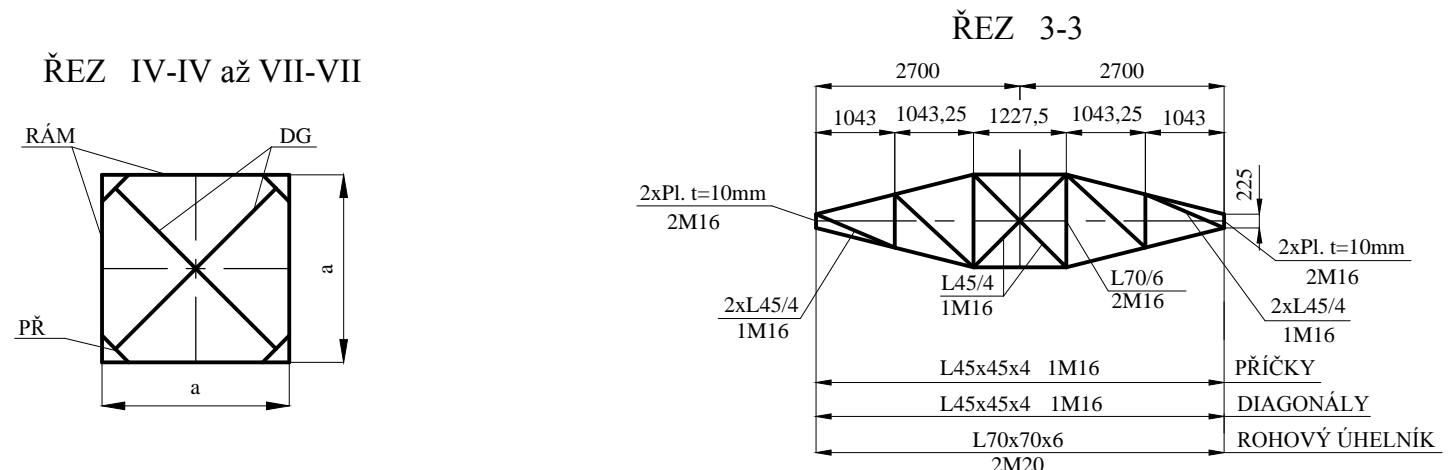
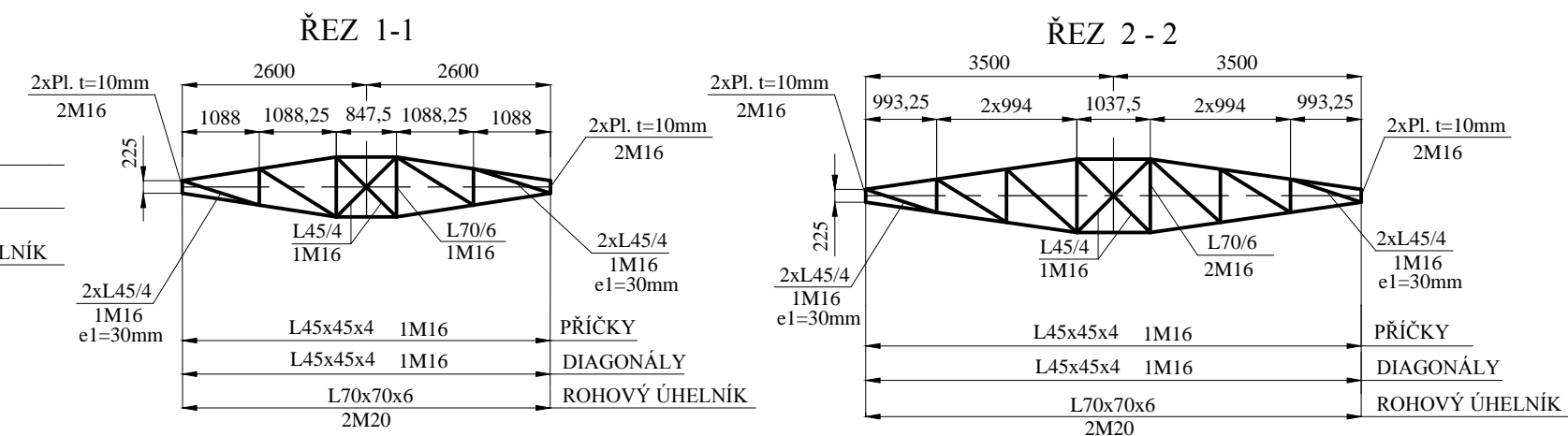
- MATERIÁL :**
- OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
 - ŠROUBY 8.8
 - DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
 - Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
 - OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	2297,5	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	2347,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2499,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTRLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Kotevní stožár typu V11+9 - patka				3EI 09152	

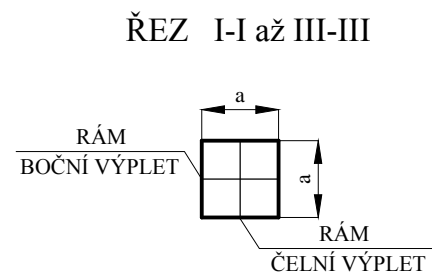
Revize : 12/2012




MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

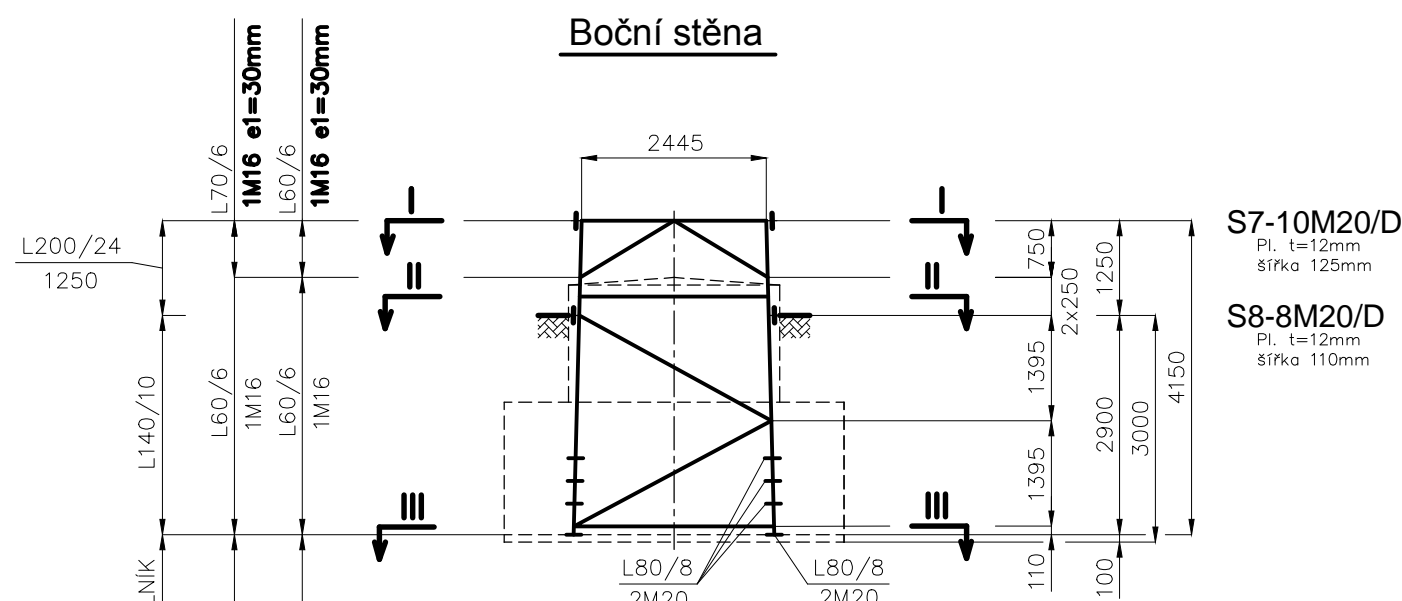
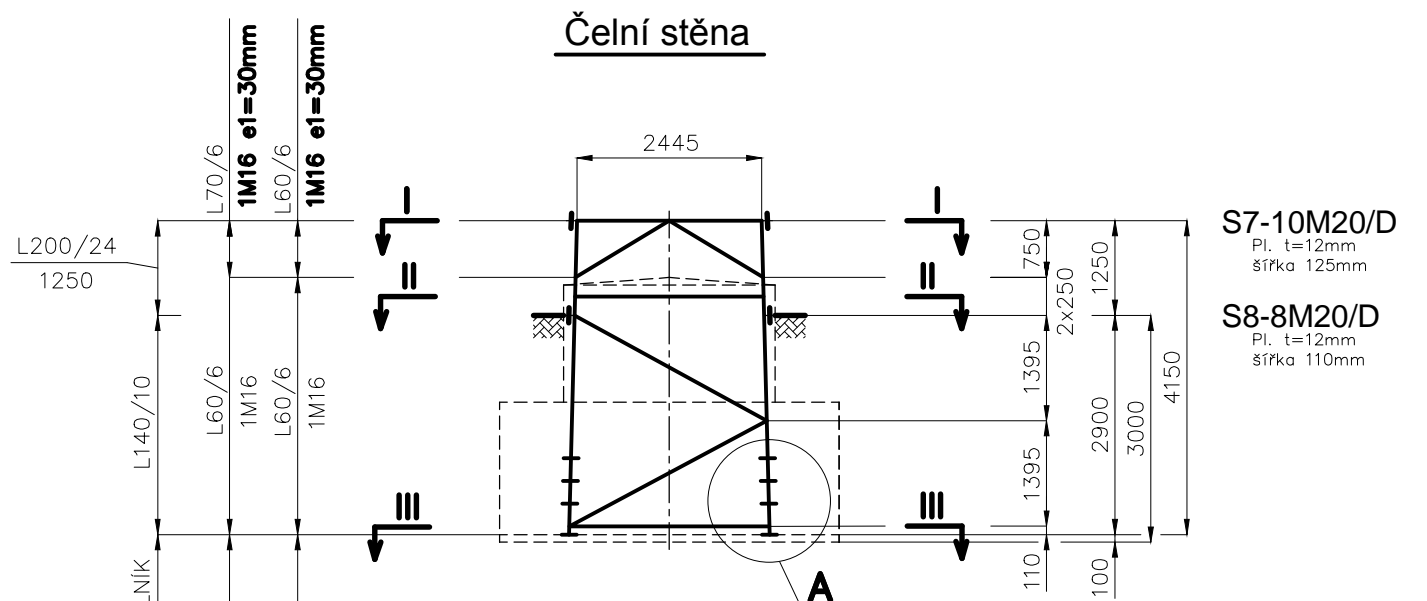
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012



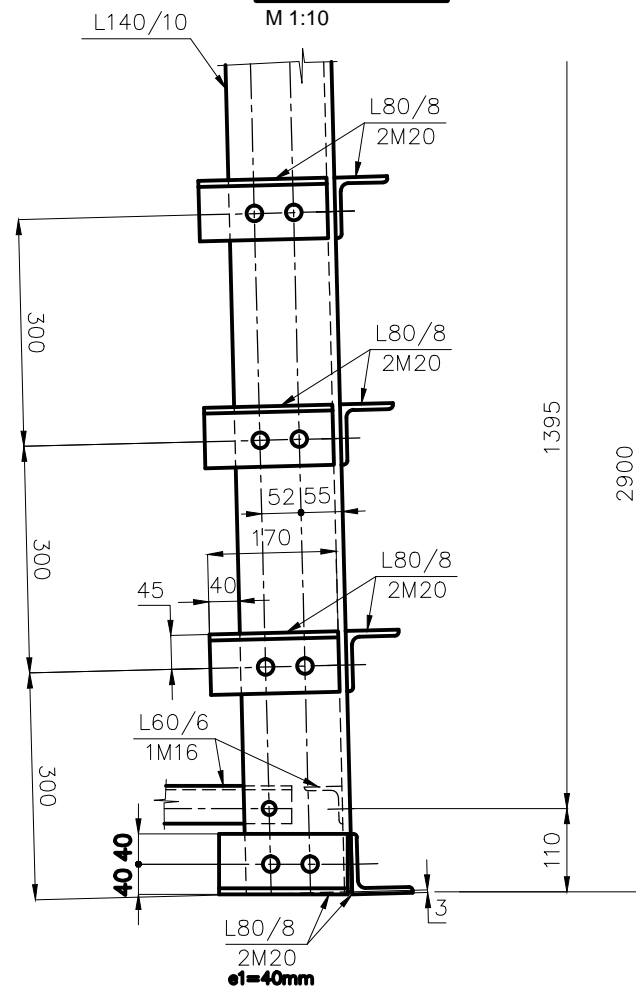
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	1M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VII - VII	2150	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223		Starý výkres: 3EI 09069	
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:		DATUM: 3/2010	
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:		LIST:	
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek	ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 100kV SO:				POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV:				ARCHIV AIP:			
Kotevní stožár typu V11+12 Jeden držák zemního lana				3EI 09209			



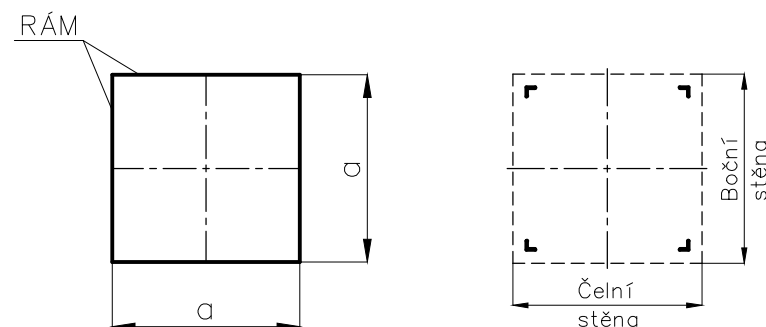
DETAIL A

M 1:10



Přírůstek šířky 50mm/m

ŘEZ I-I až III-III



MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

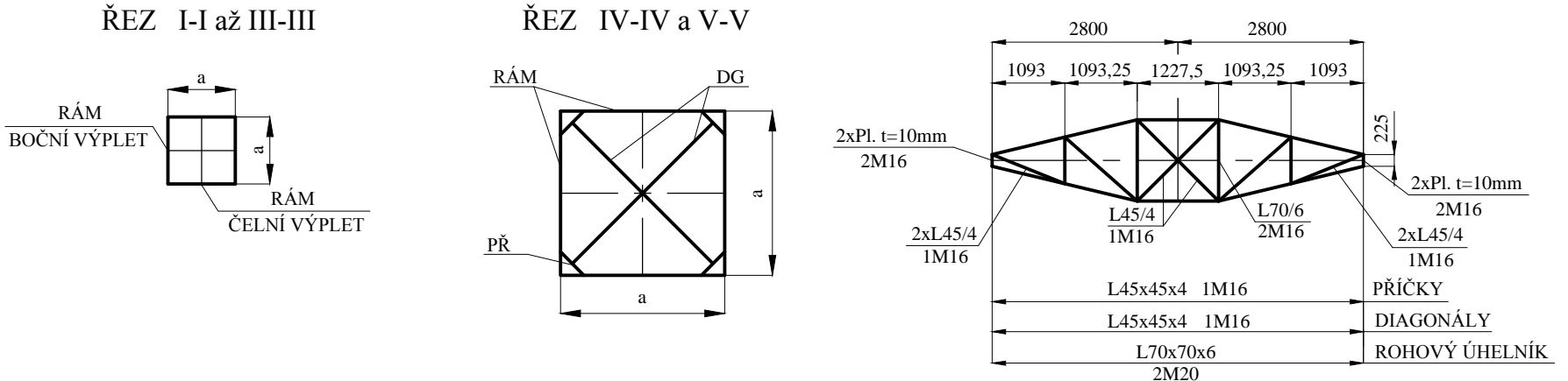
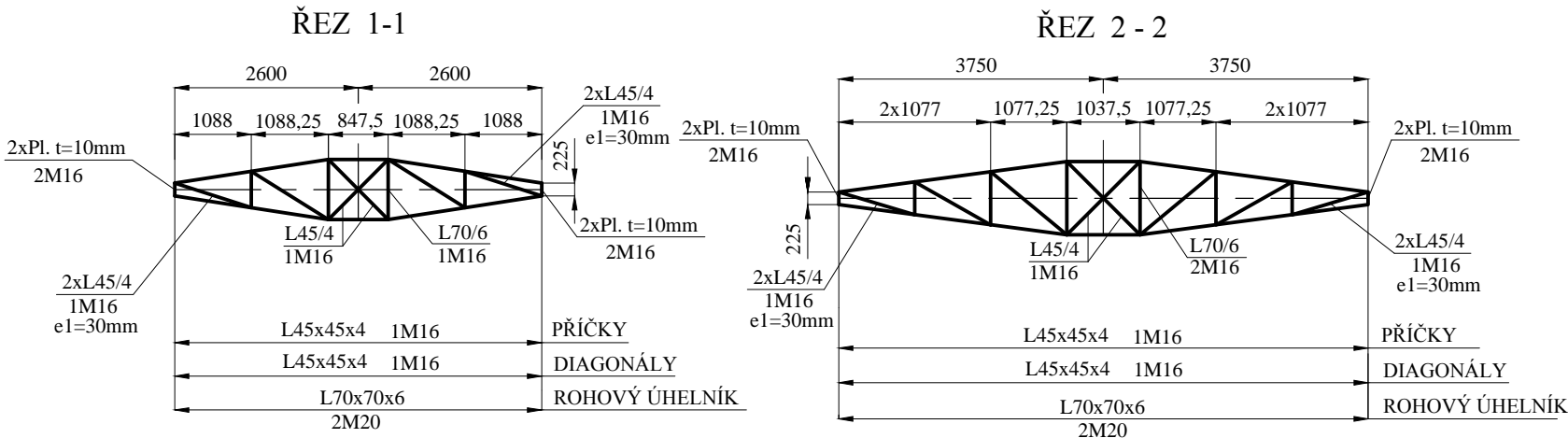
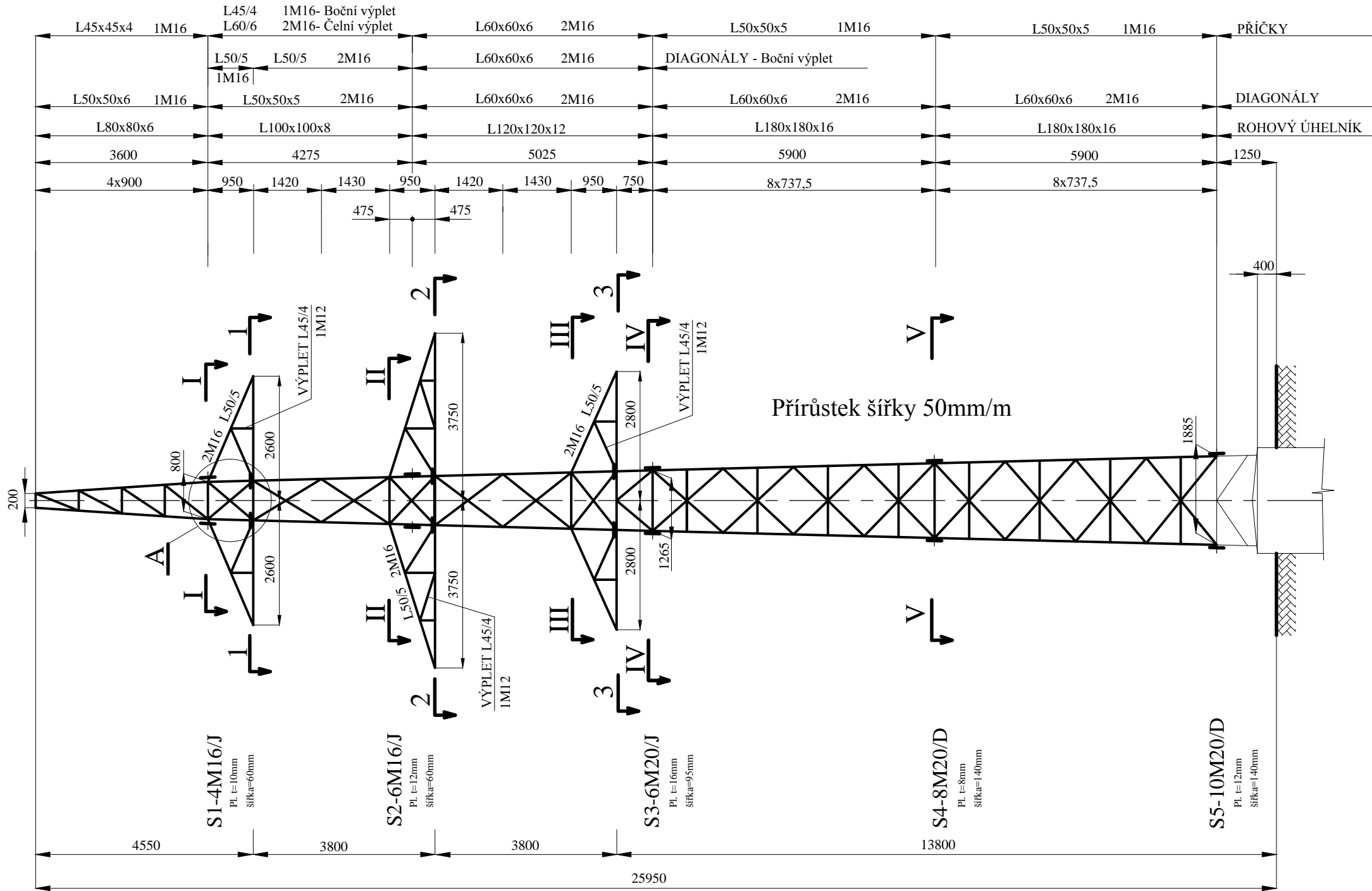
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	2445	L70x70x6	Šroub e1=30mm 1M16	L70x70x6	Šroub e1=30mm 1M16
II – II	2495	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2647	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových přílohek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09073
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Kotevní stožár typu V11+12 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09211	



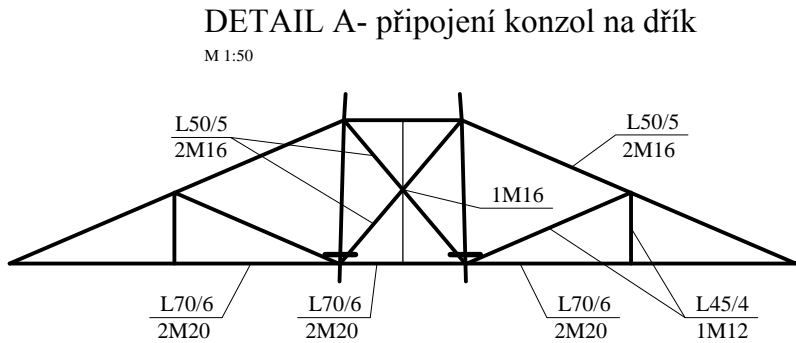
Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových příložek dřků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

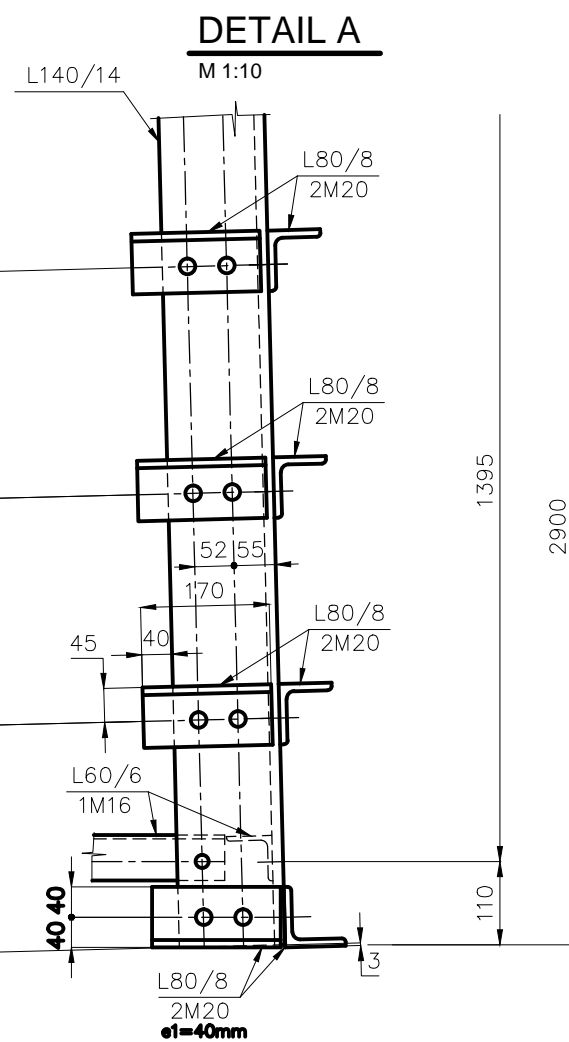
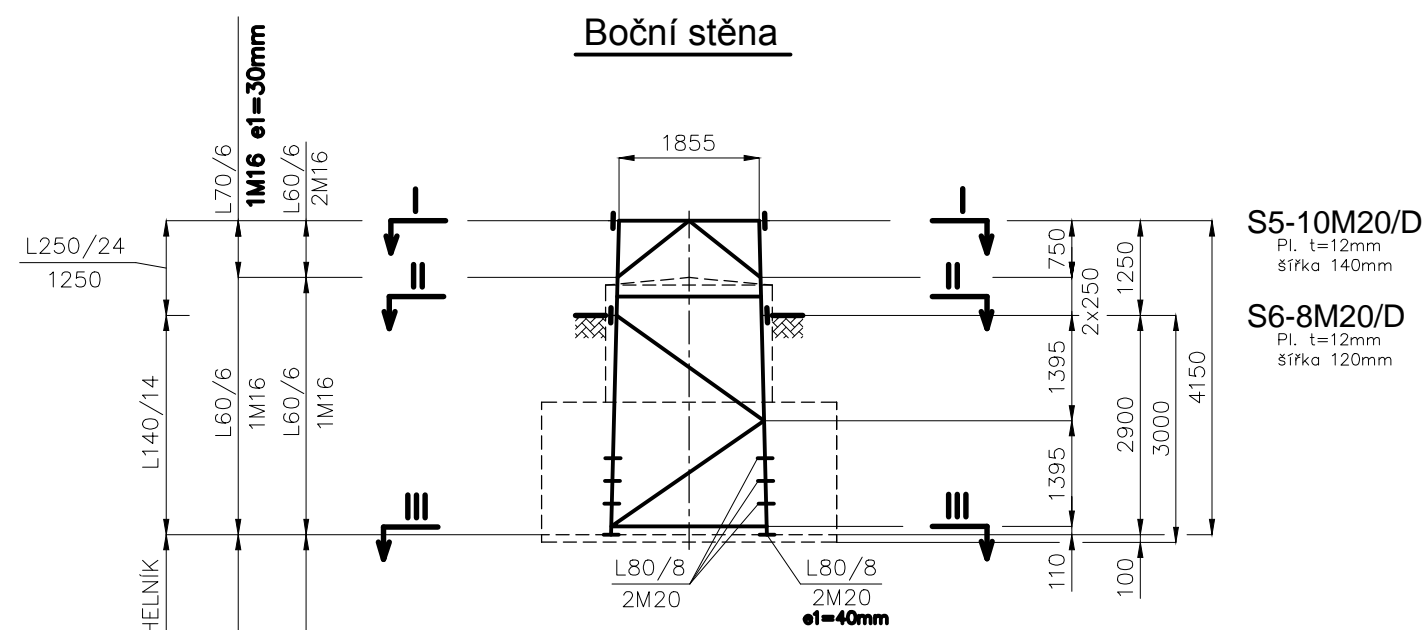
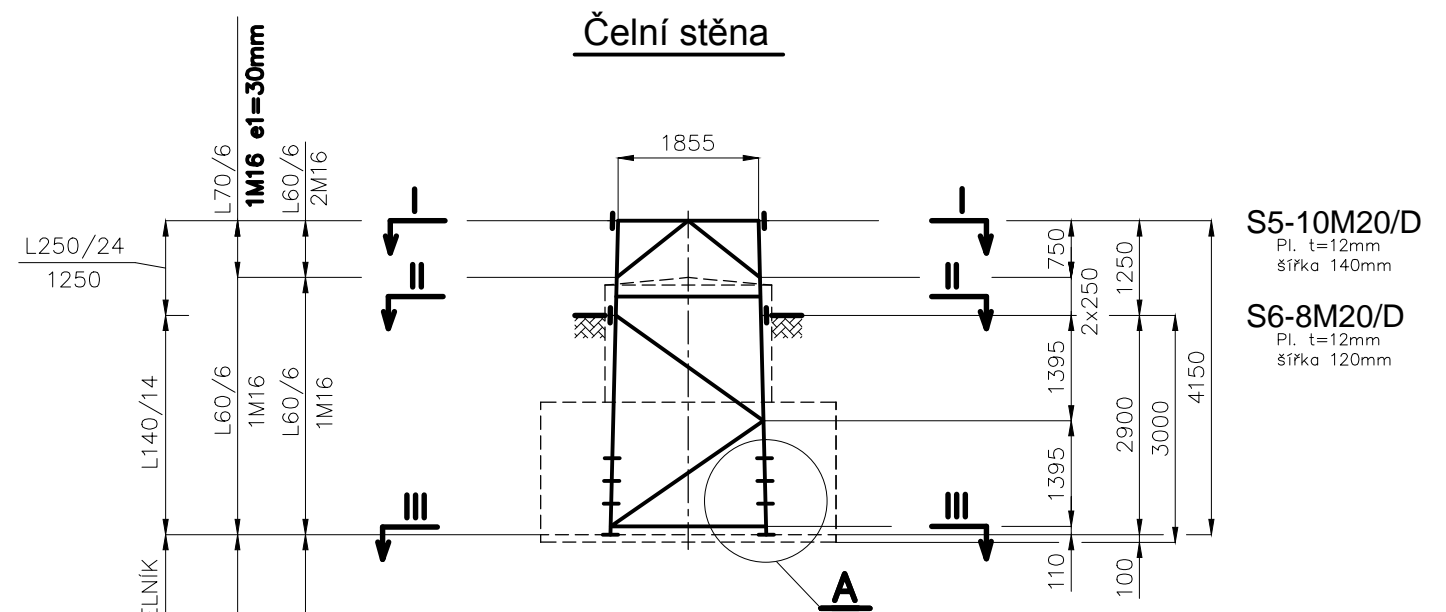
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

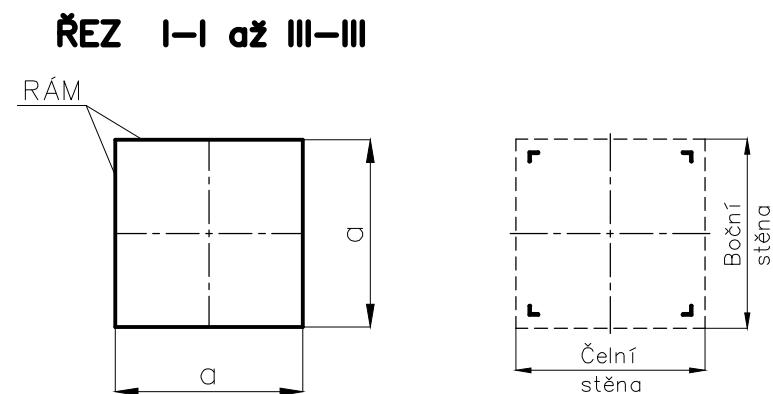


ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09070
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:	Ing. Čeněk Laub		STUPEŇ:	DATUM: 02/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 100kV S0: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Kotevní stožár typu V13+0 Jeden držák zemního lana				ARCHIV AIP:	
				3EI 09204	



Přírůstek šířky 50mm/m




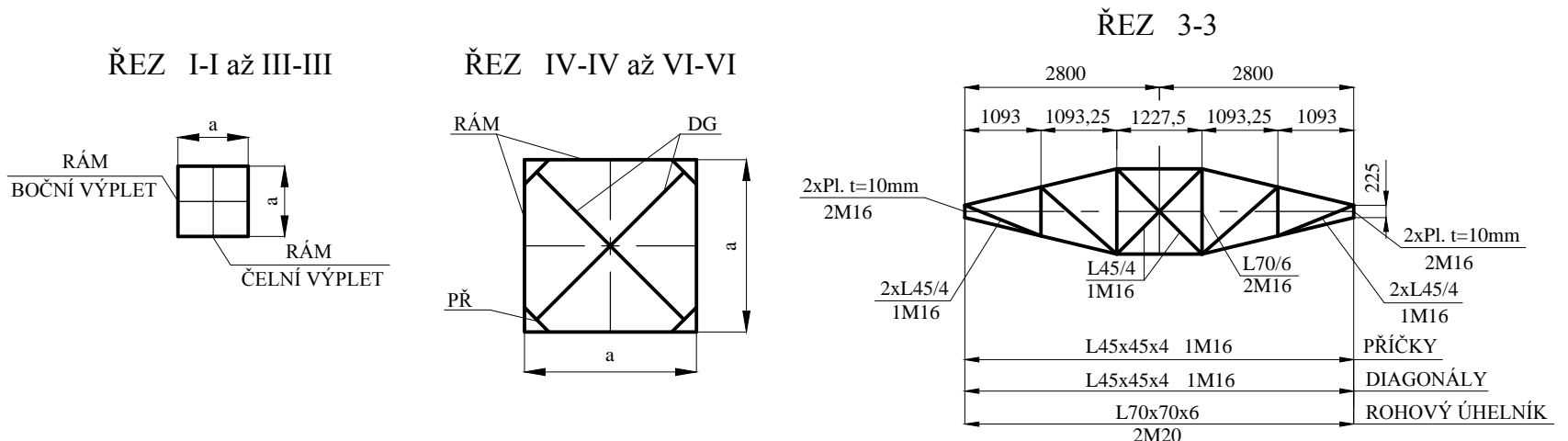
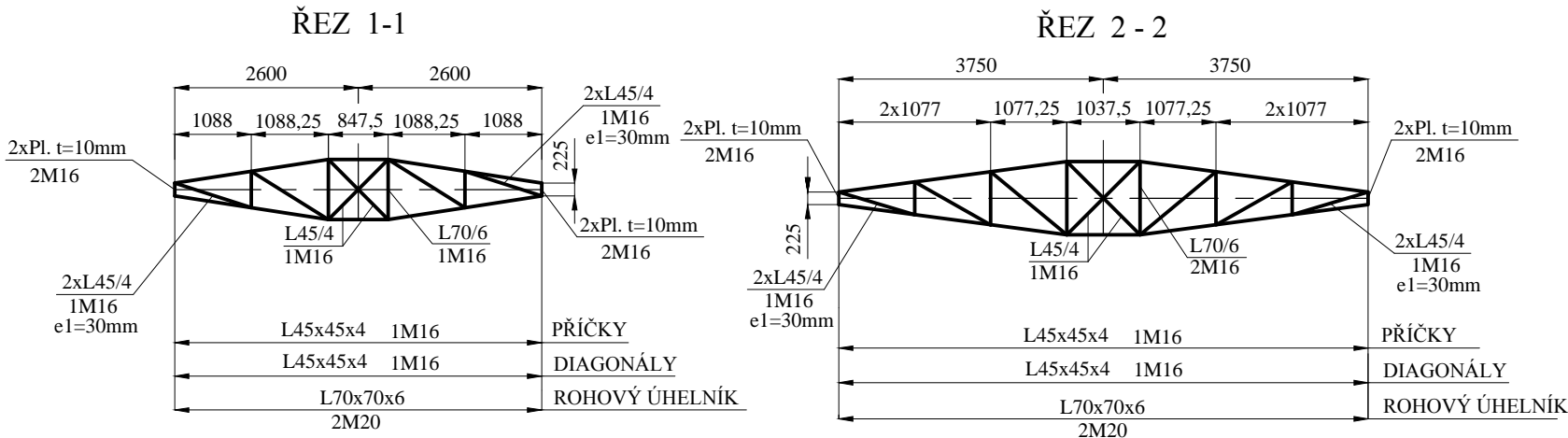
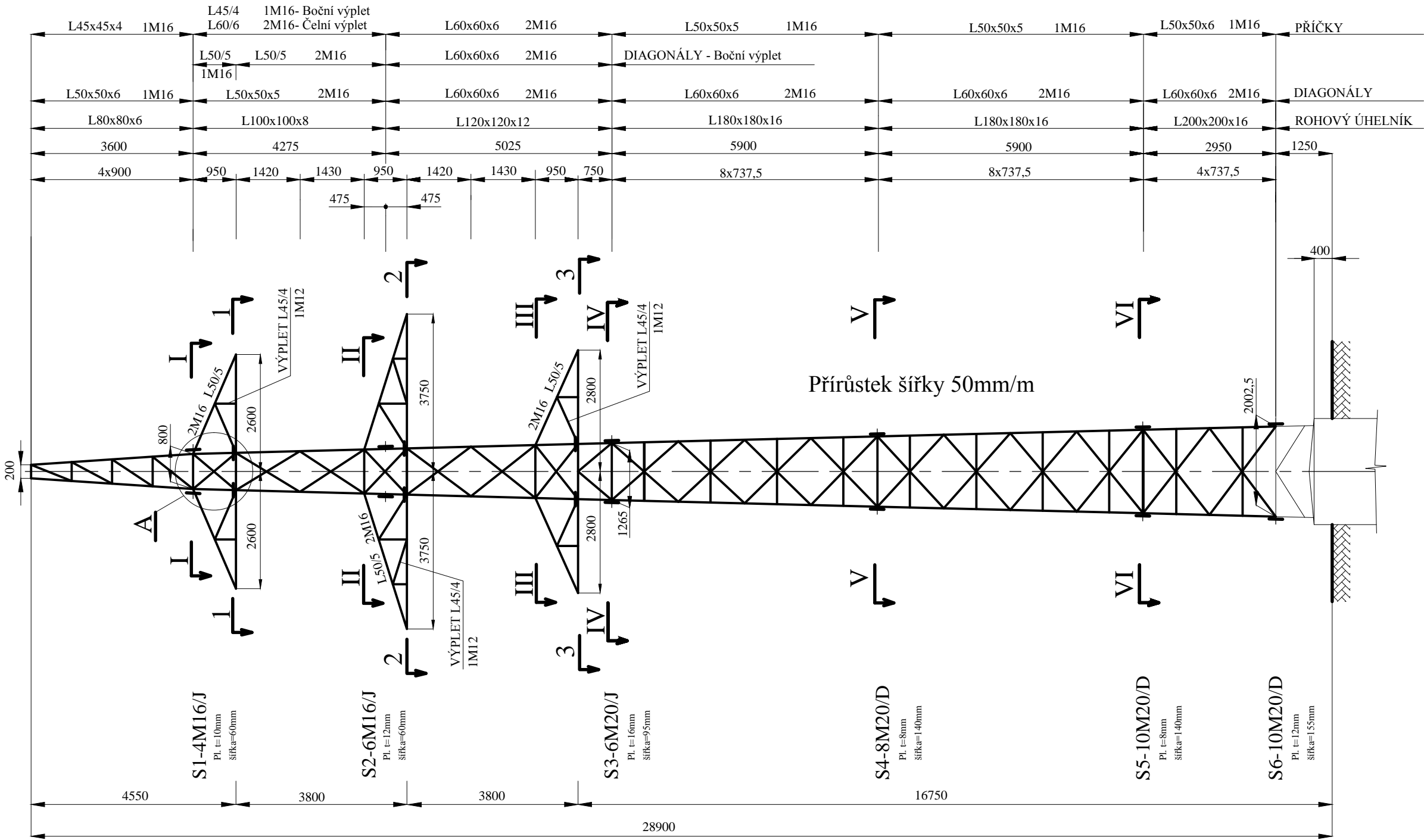
- MATERIÁL :**
- OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
 - ŠROUBY 8.8
 - DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
 - Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
 - OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	1855	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	1905	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2057	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových přílozek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09143
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V13+0 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 12111	

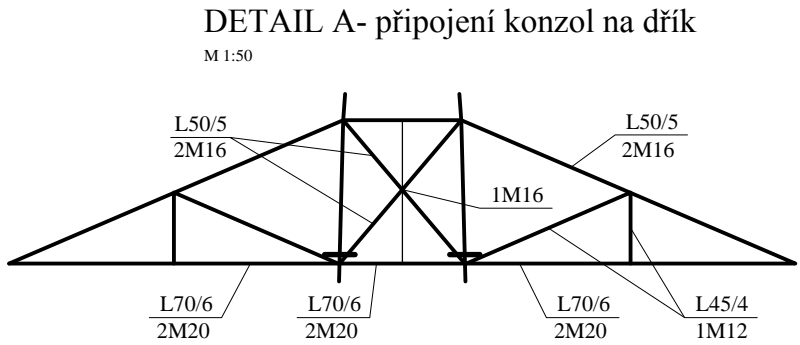


Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílohek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
VI - VI	1855	L50x50x6	1M16	L50x50x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

EGEM s.r.o.
Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4

tel. : +420 267 199 223

Starý výkres:

MĚŘÍTKO
1:100

VEDOUCÍ ZAKÁZKY:
Ing. Čeněk Laub

KONTROLOVAL:
Ing. Čeněk Laub

VYPRACOVAL:
Martin Soušek

STUPEŇ:
POČET A4:

DATUM: 02/2010

LIST:

ČÍSLO ZAKÁZKY:

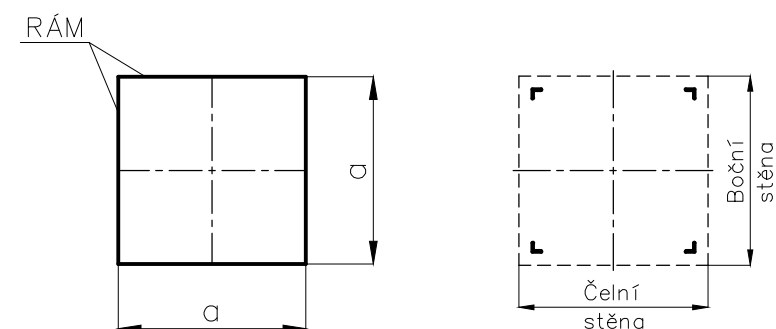
POŘ. ČÍSLO:

ARCHIV AIP:

PS:
S0: Vedení 2 x 100kV

NÁZEV:
Kotevní stožár typu V13+3
Jeden držák zemního lana


3EI 09140

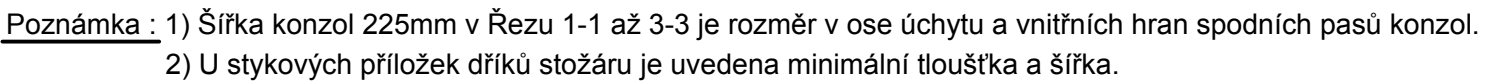
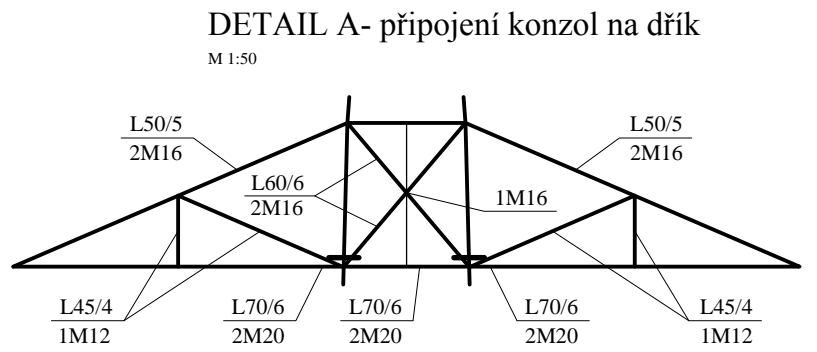


- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	2002,5	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	2052,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2204,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových přílohek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.


		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09144
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V13+3 - patka				ARCHIV AIP: 3EI 12112	



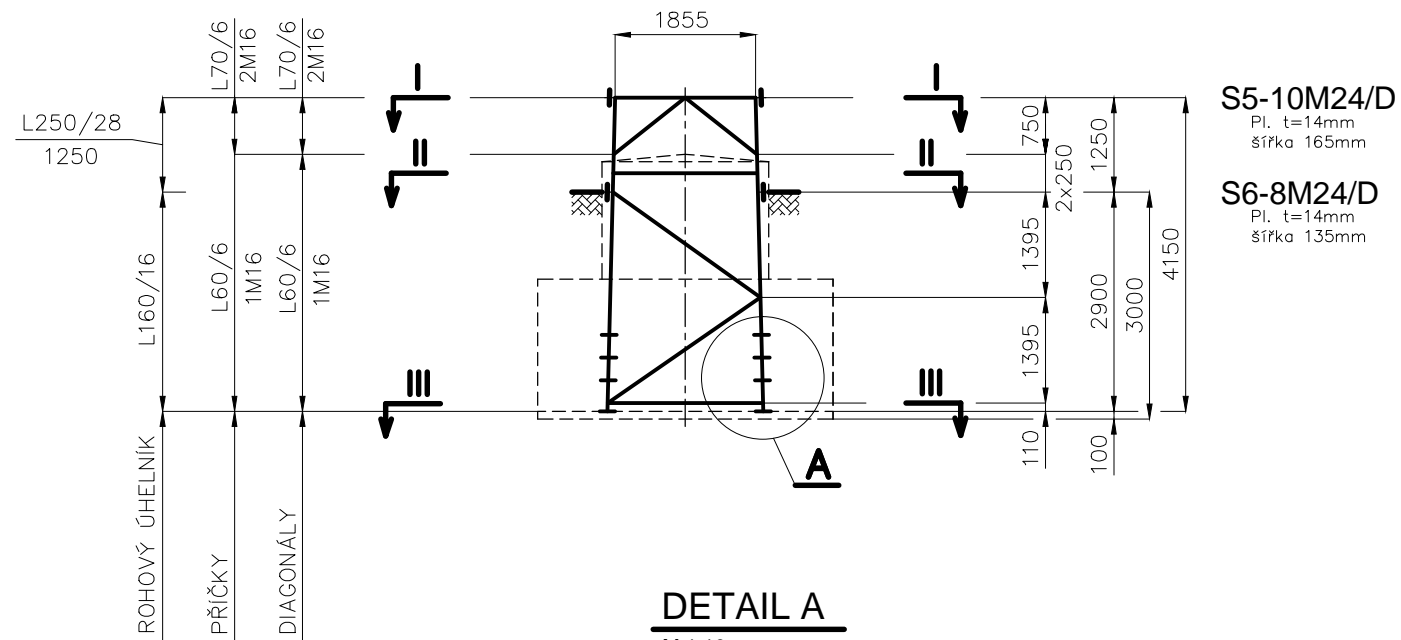
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2

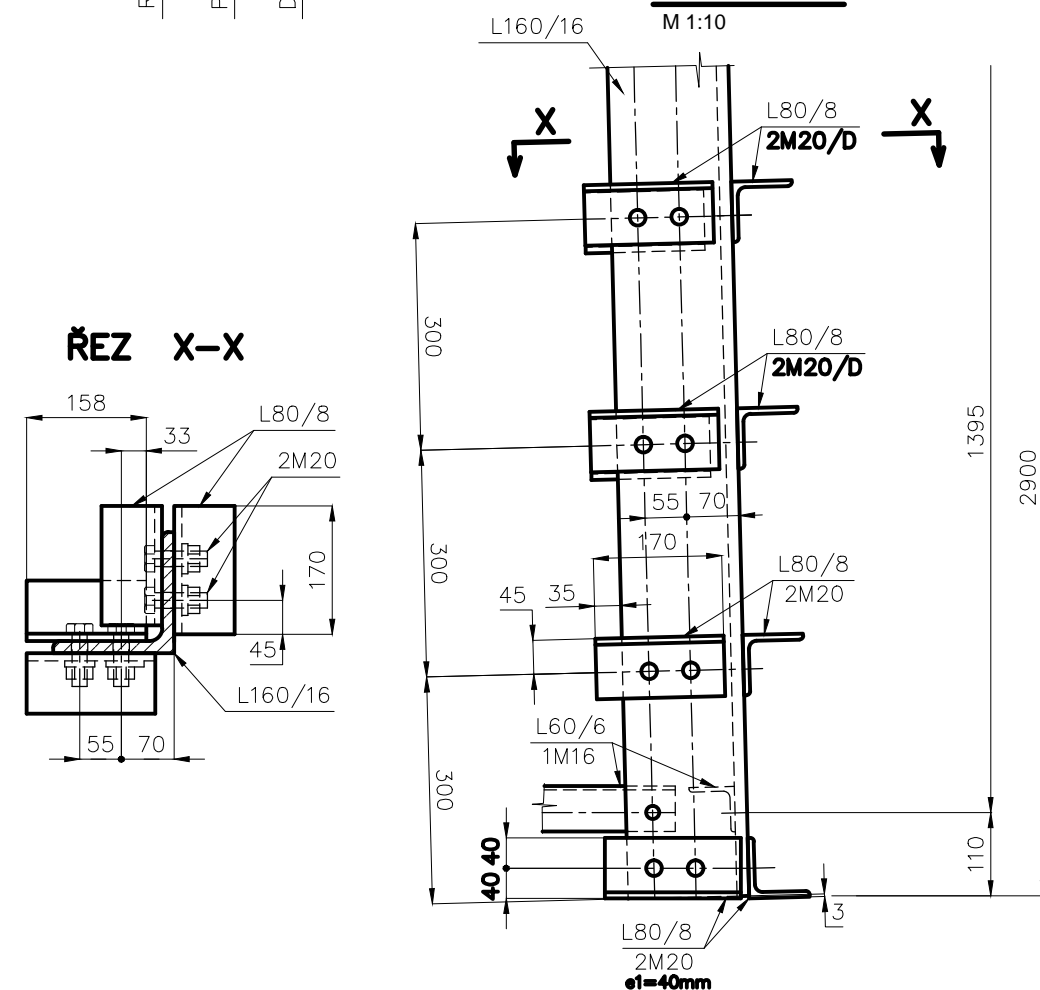
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223		Starý výkres:	
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:		DATUM: 3/2010	
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:		LIST:	
	VYPRACOVAL:		Rieb	ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:			
NÁZEV: <div> <div>Kotevní stožár typu V15+0</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> </div>				ARCHIV AIP:		<div>3EI 09131</div>	

Čelní stěna

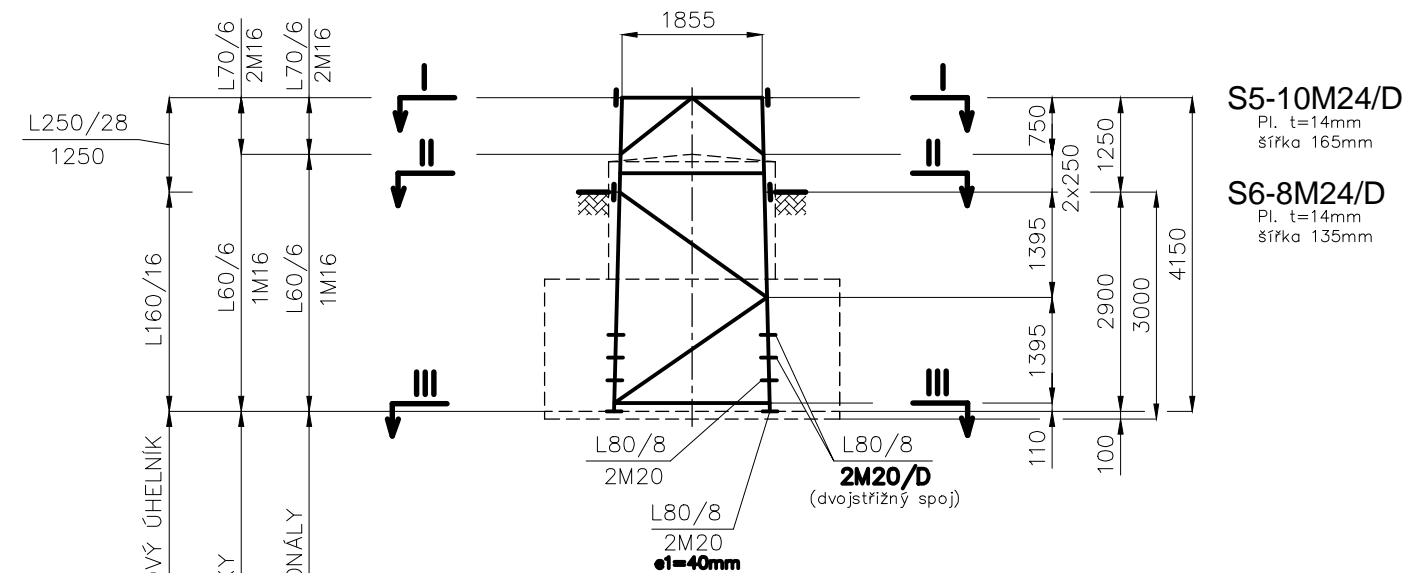


DETAIL A

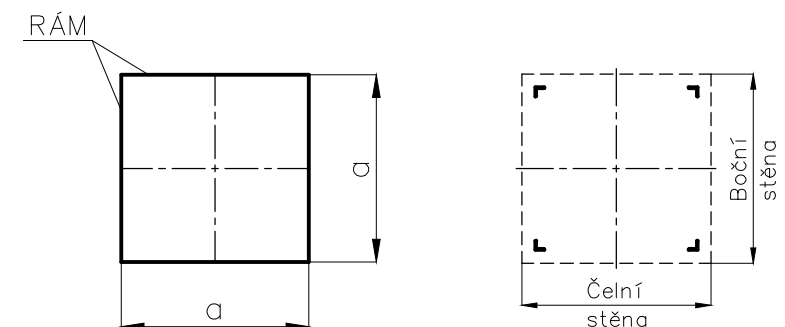


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1


OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

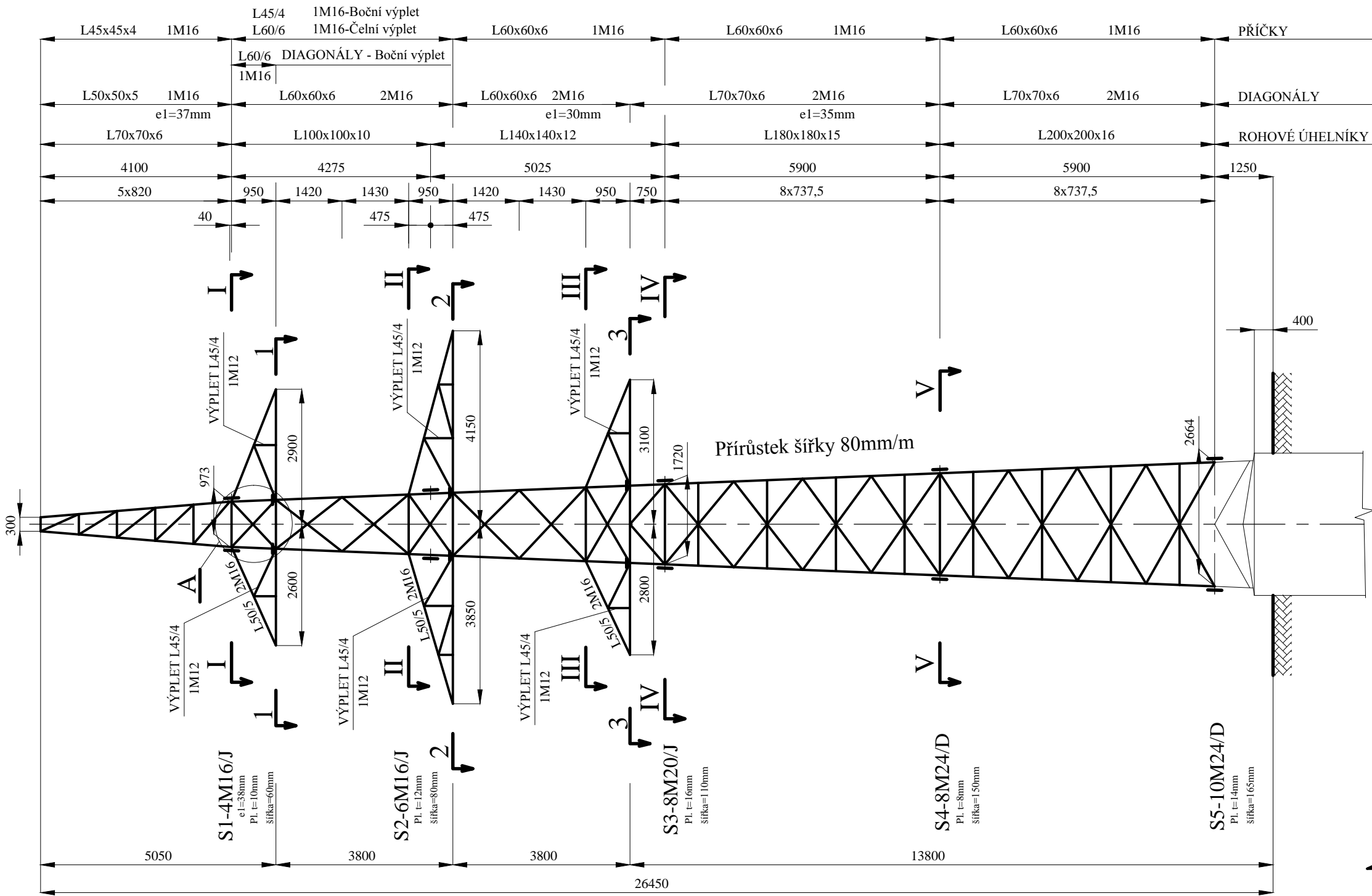
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

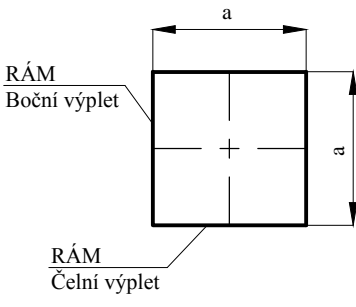
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1855	L70x70x6	2M16	L70x70x6	2M16
II – II	1905	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2057	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

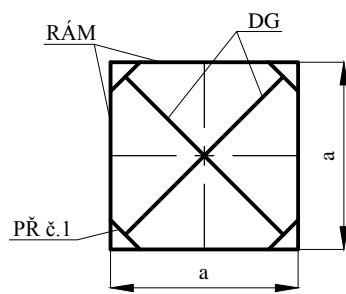
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09135
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V15+0 - patka				ARCHIV AIP: 3EI 12116	



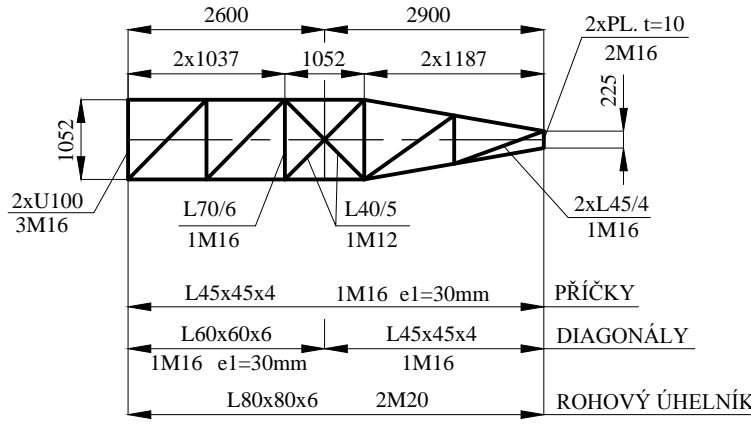
ŘEZ I-I až III-III



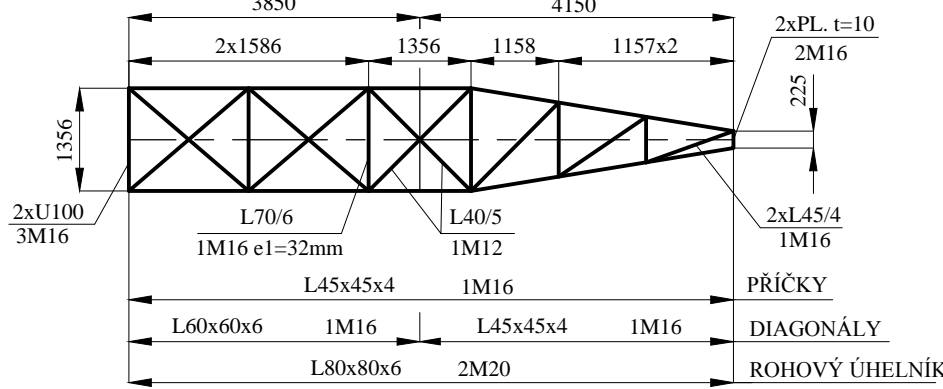
ŘEZ IV-IV



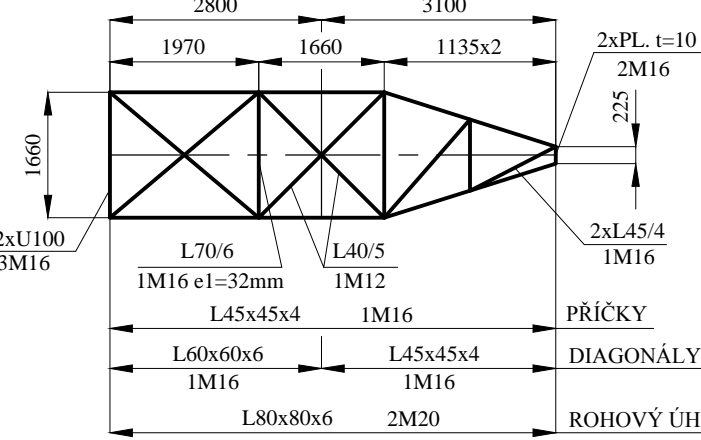
ŘEZ 1-1



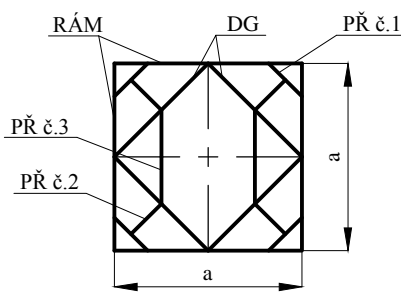
ŘEZ 2-2



ŘEZ 3-3



ŘEZ V-V




Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchytu a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílozek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

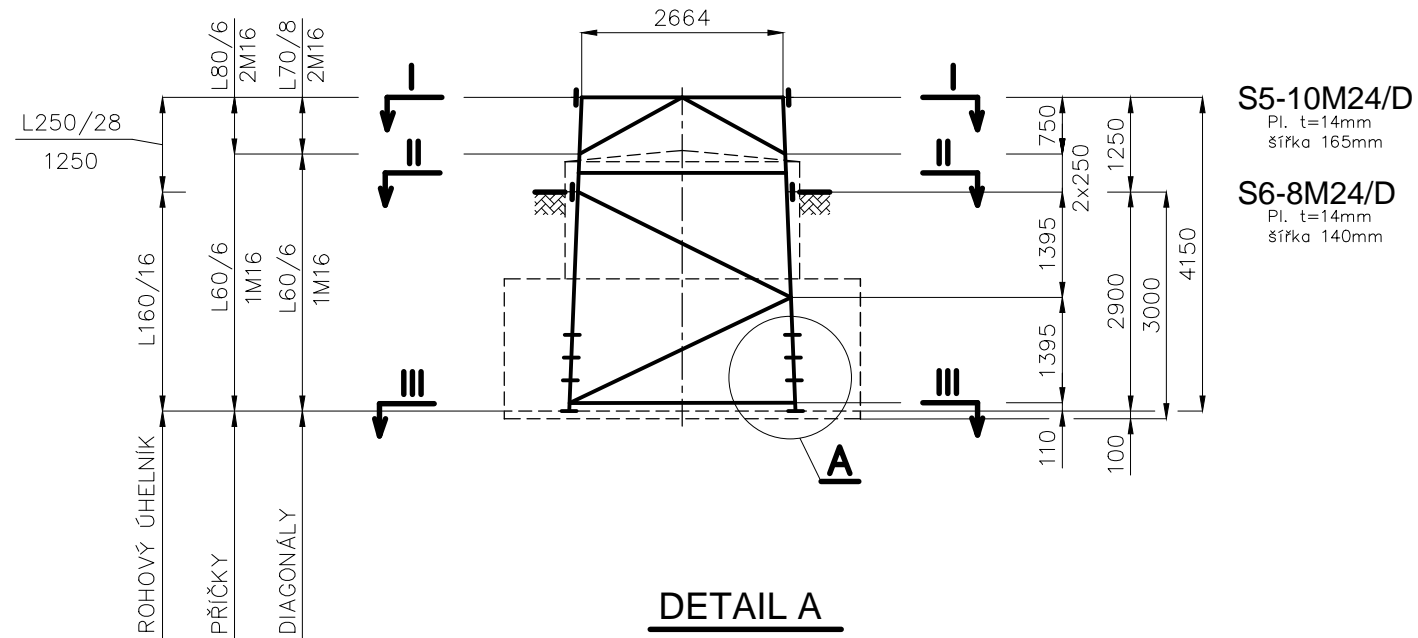
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

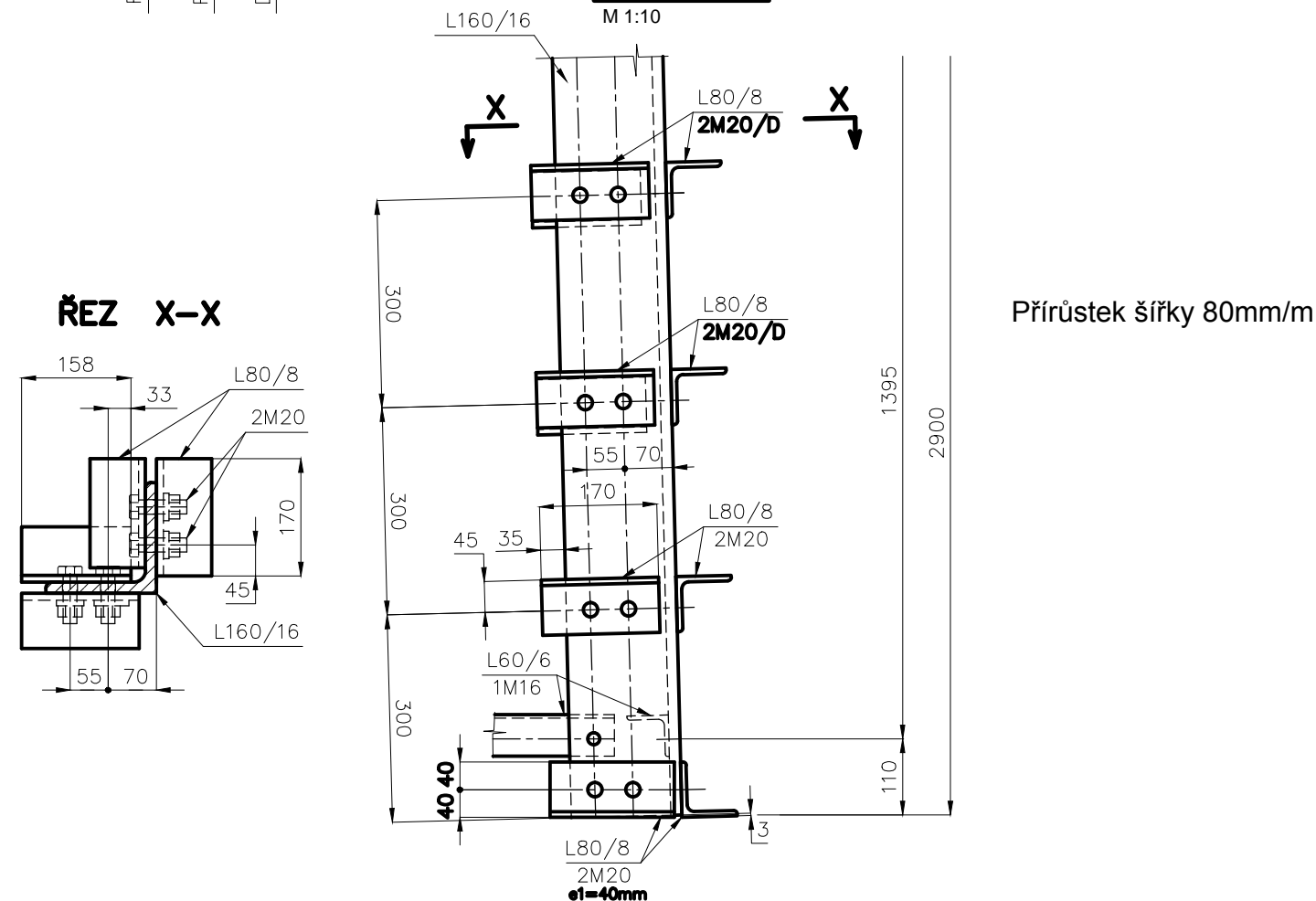
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE											
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ č.1	ŠROUB	PŘ č.2	ŠROUB	PŘ č.3	ŠROUB
I - I	976	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M16								
II - II	1280	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M16								
III - III	1584	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16								
IV - IV	1720	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L35x35x4	1M12	L35x35x4	1M12				
V - V	2192	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUČÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Kotevní stožár typu V30+0 Jeden držák zemního lana				3EI 09277	

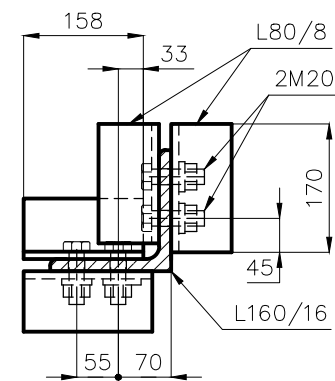
Čelní stěna



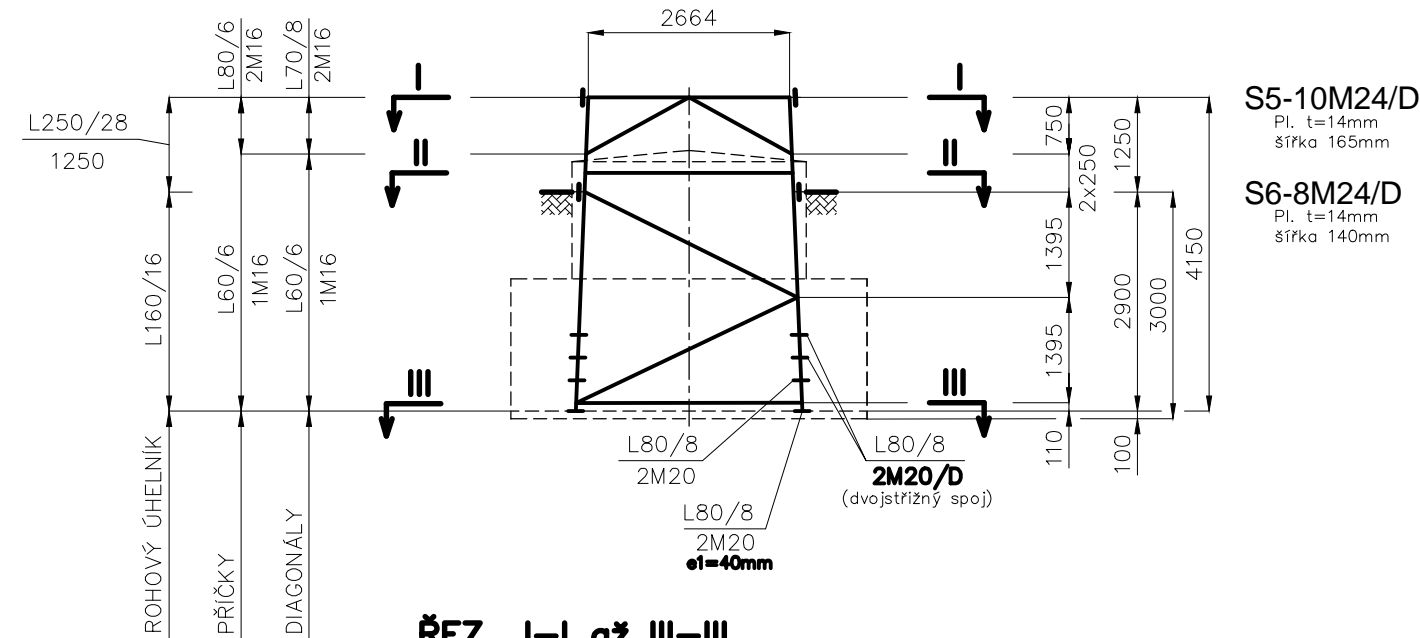
DETAIL A



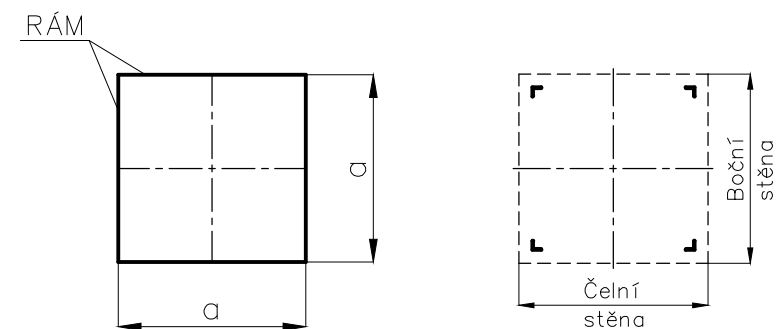
ŘEZ X-X



Boční stěna



ŘEZ I–I až III–III



MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1


OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

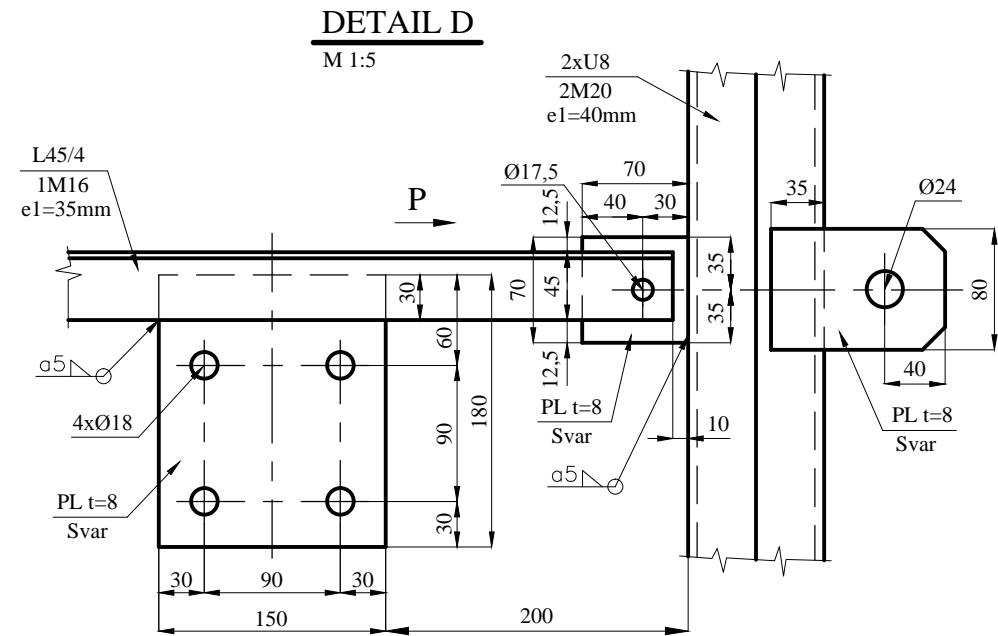
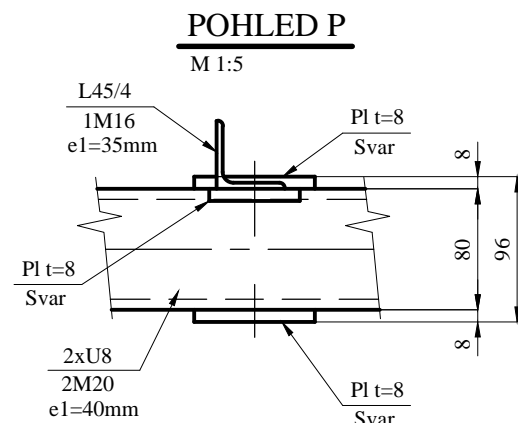
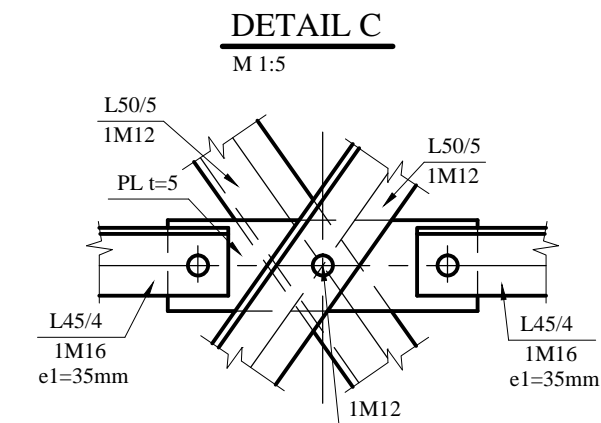
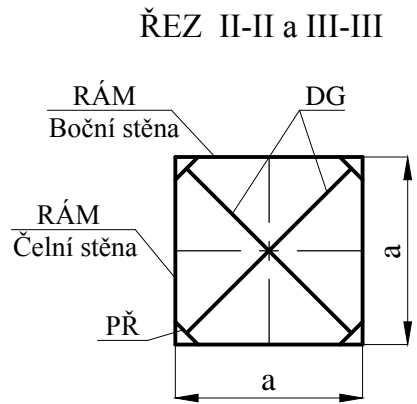
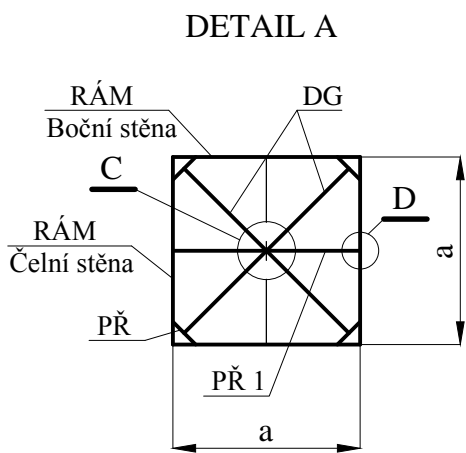
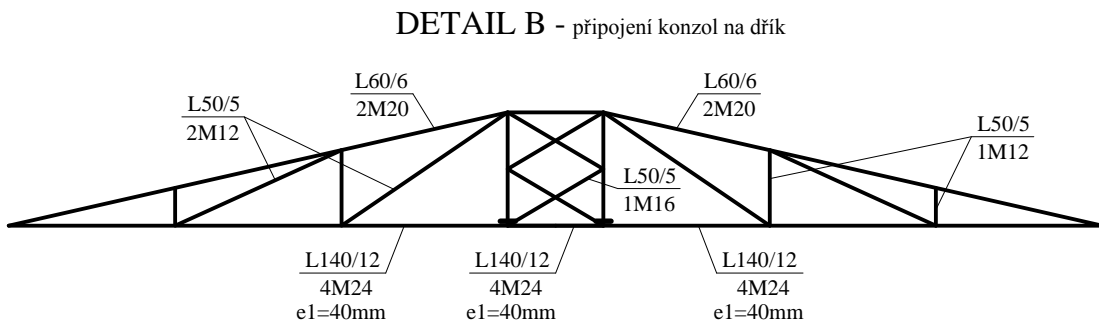
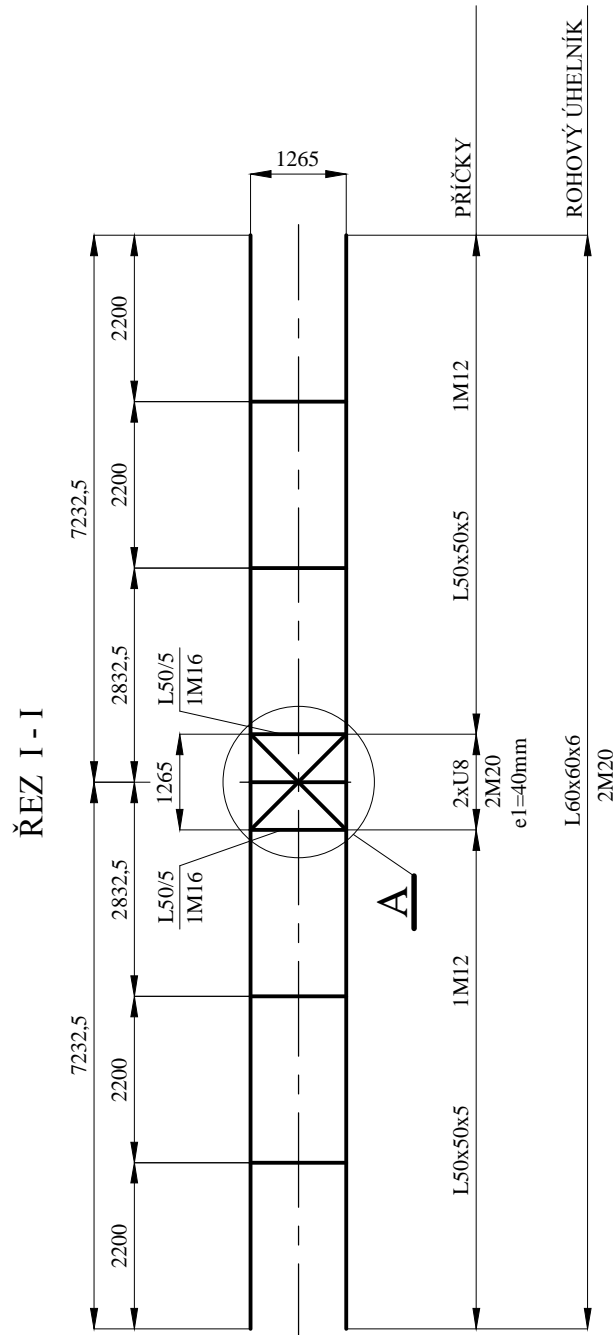
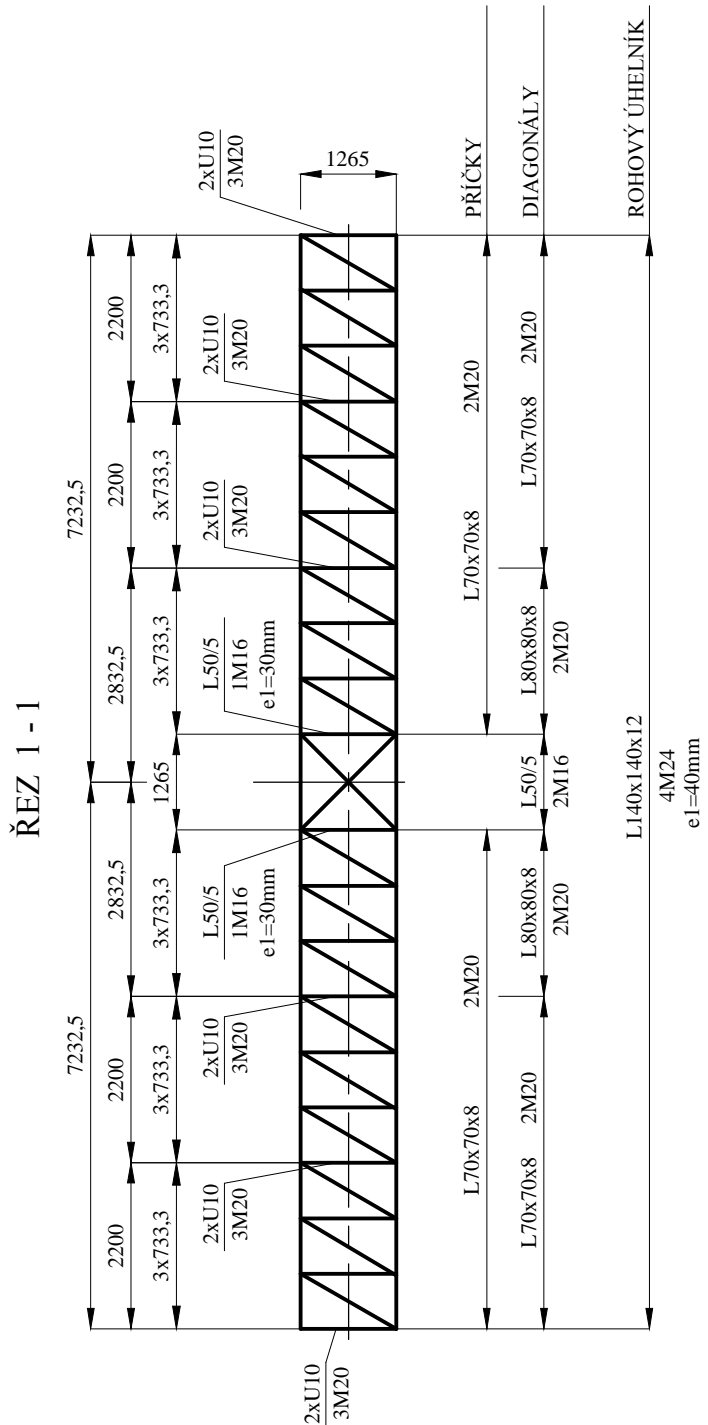
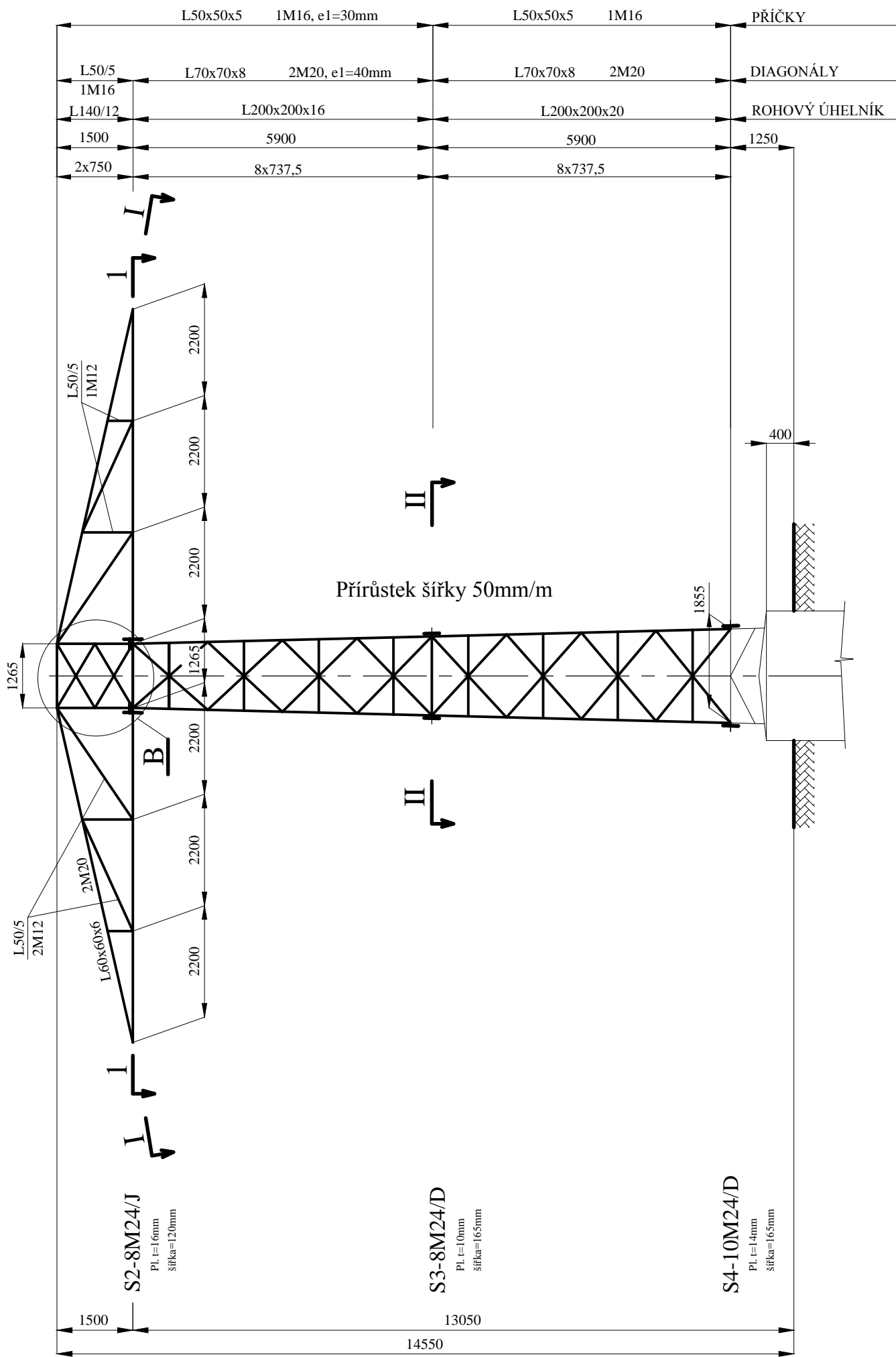
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	2664	L80x80x6	2M16	L80x80x6	2M16
II – II	2744	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2987,2	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových přílohek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09282
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 5/2013
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V30+0 - patka				ARCHIV AIP: 3EI 13047	



Poznámka : 1) Šířka konzol 1265mm v Řezu 1-1 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových příložek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

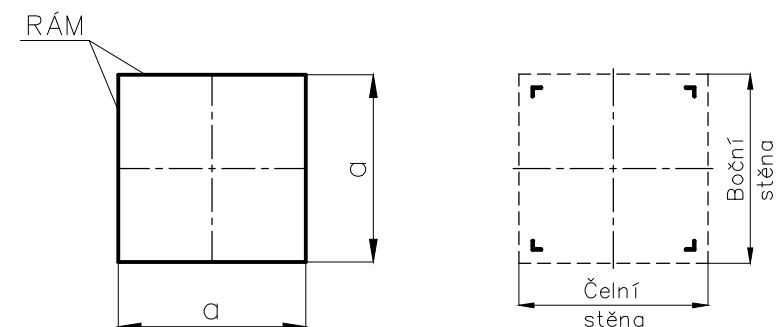
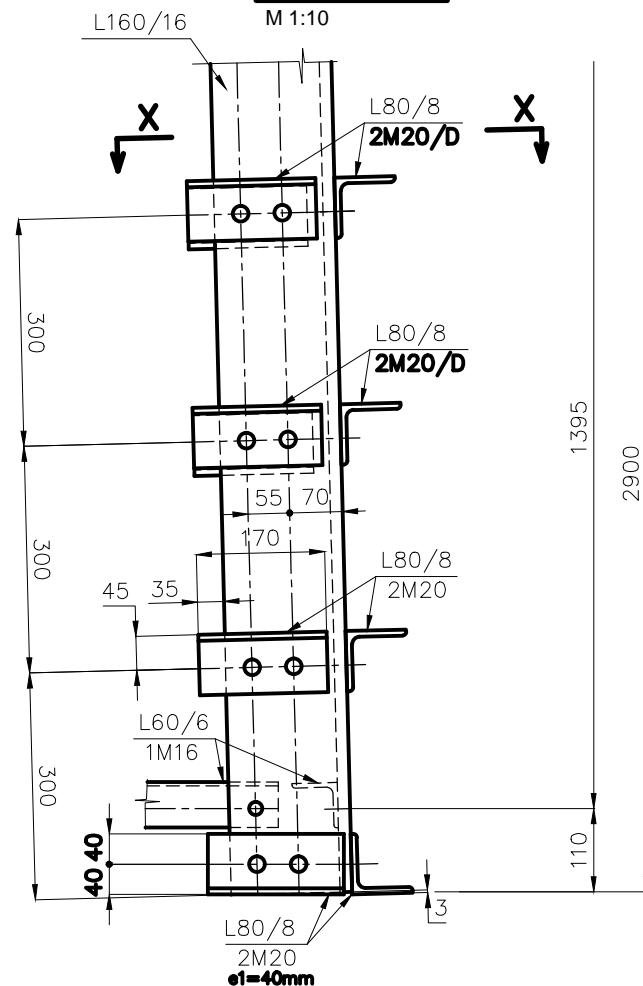
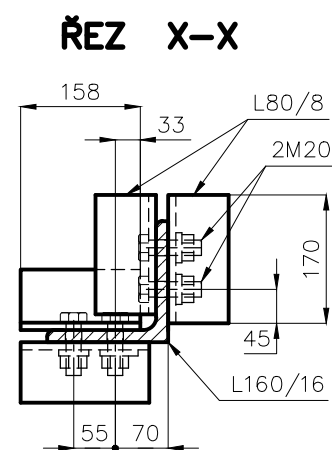
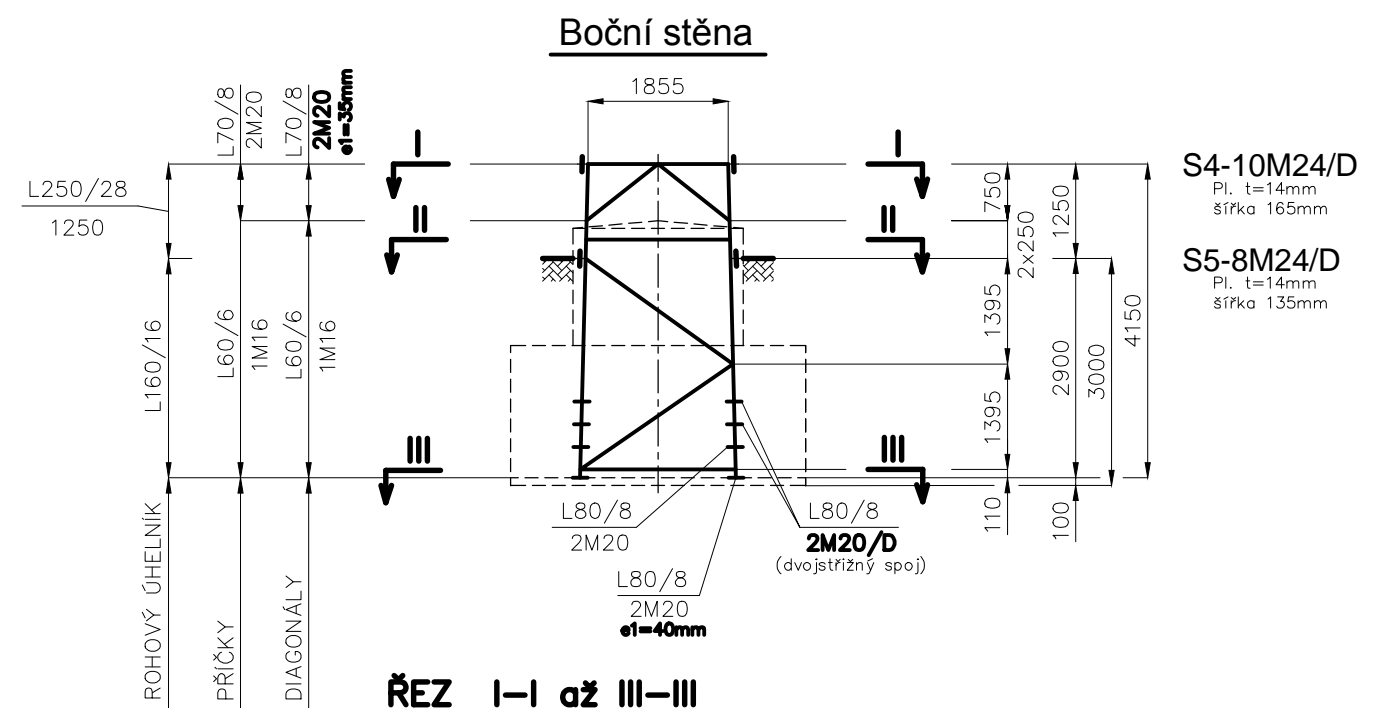
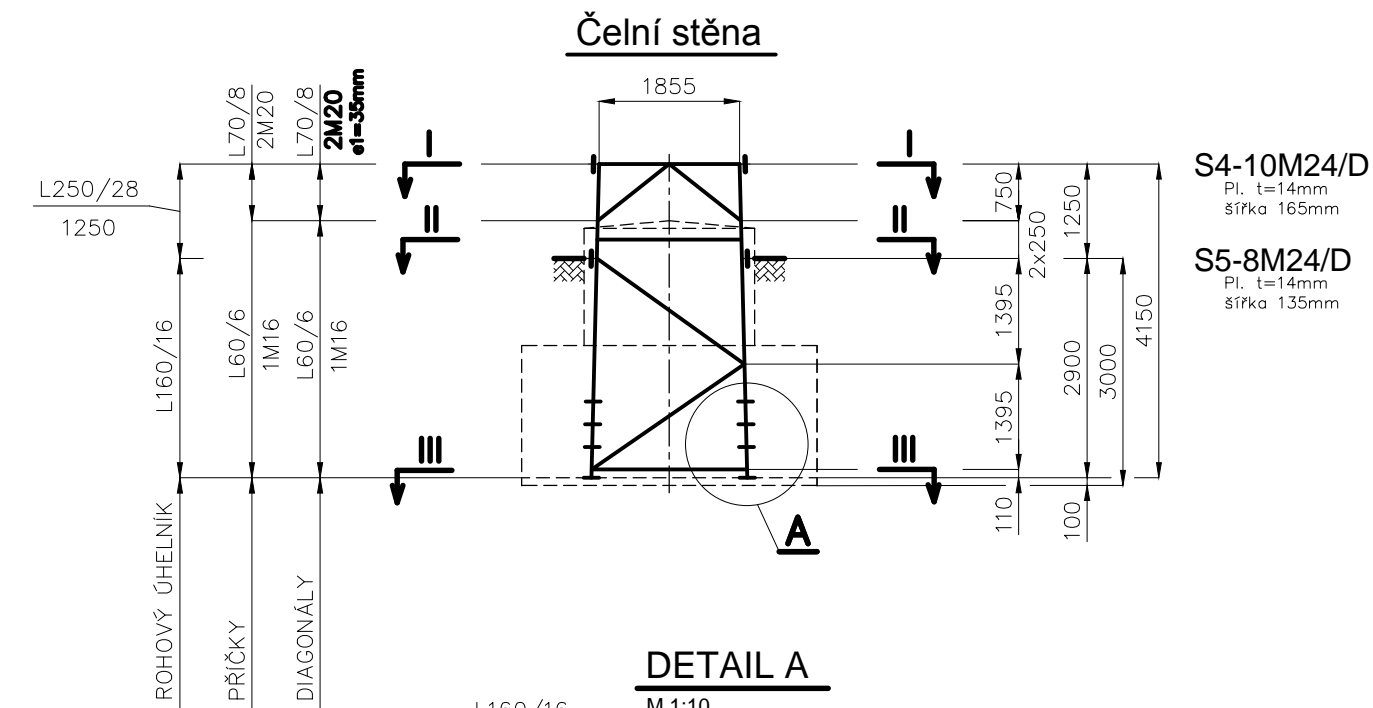
MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	1265	2xU8	2M20 e1=40mm	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
II - II	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12


EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
1:100	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Podchodový stožár typu P26+3				2EI 12100	

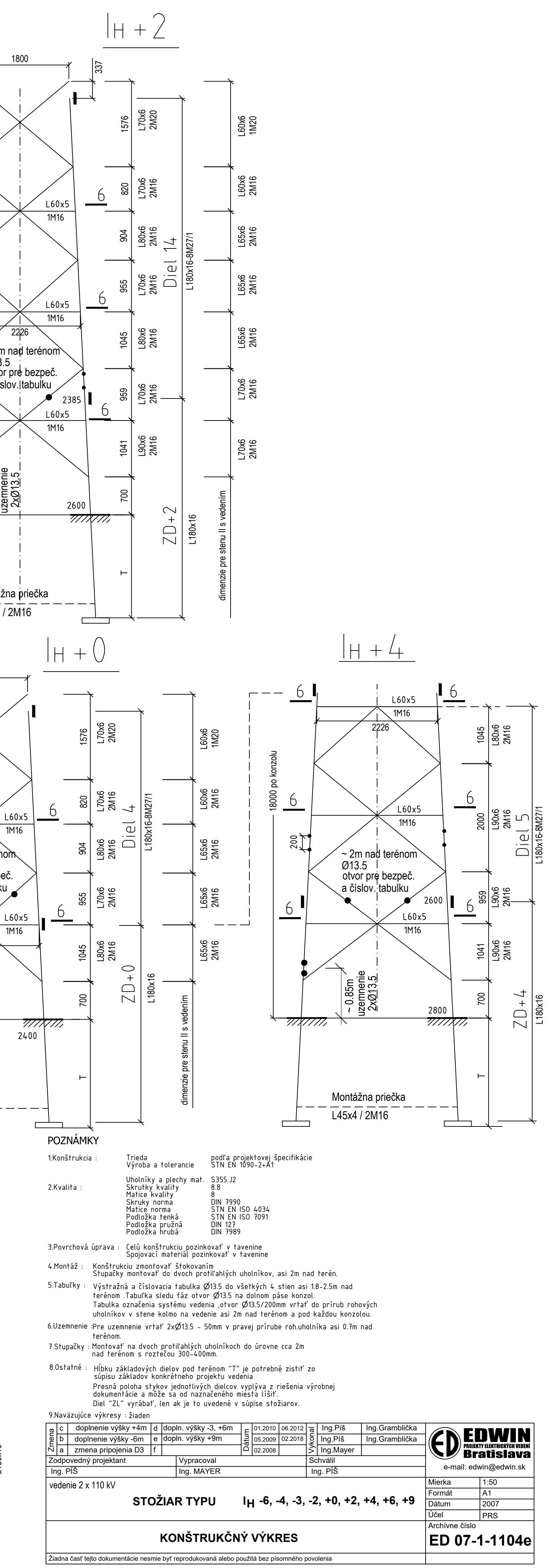
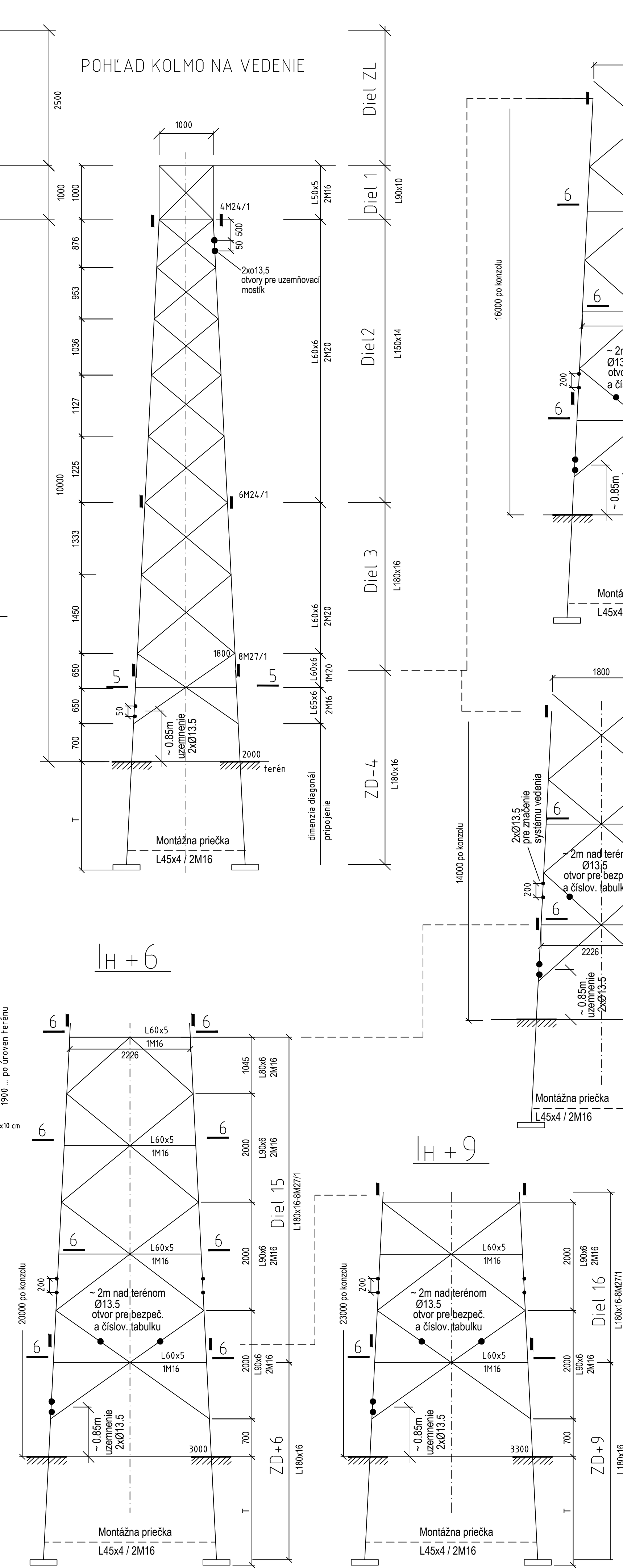
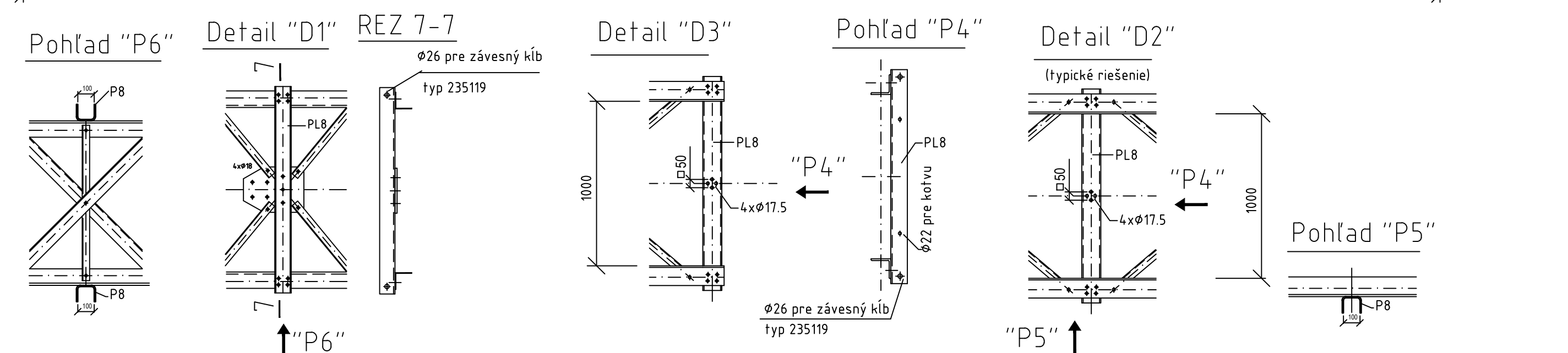
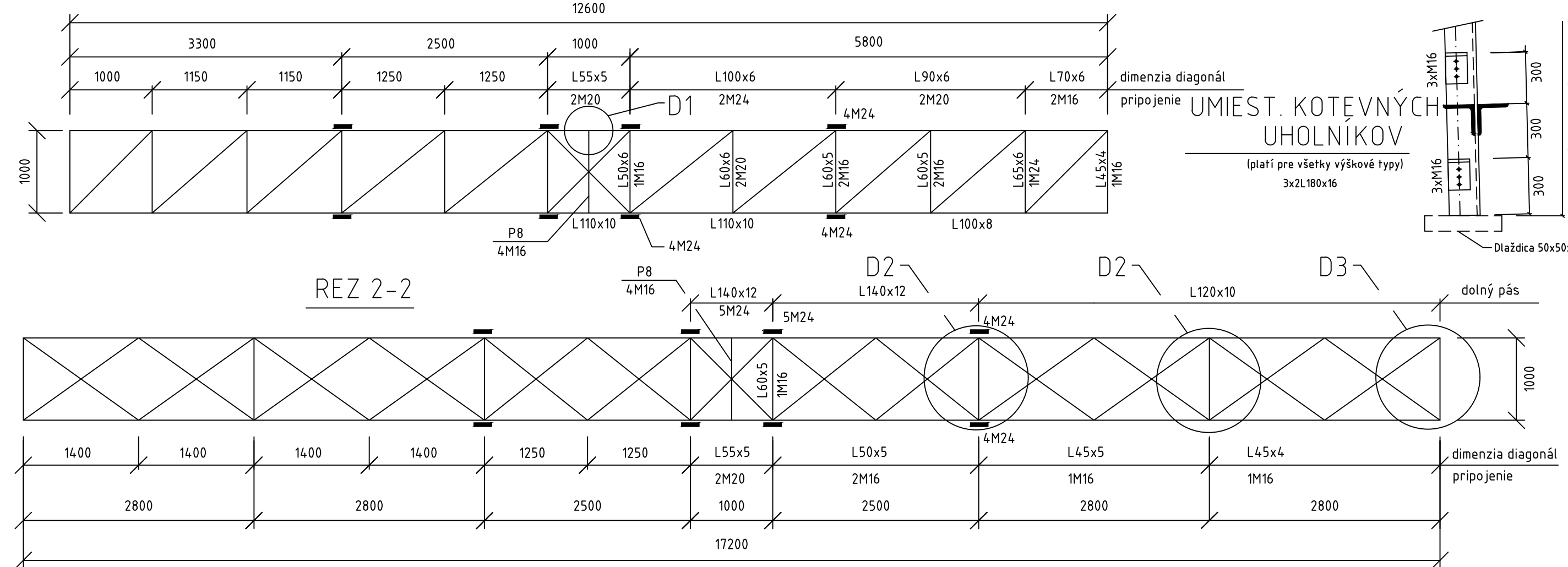
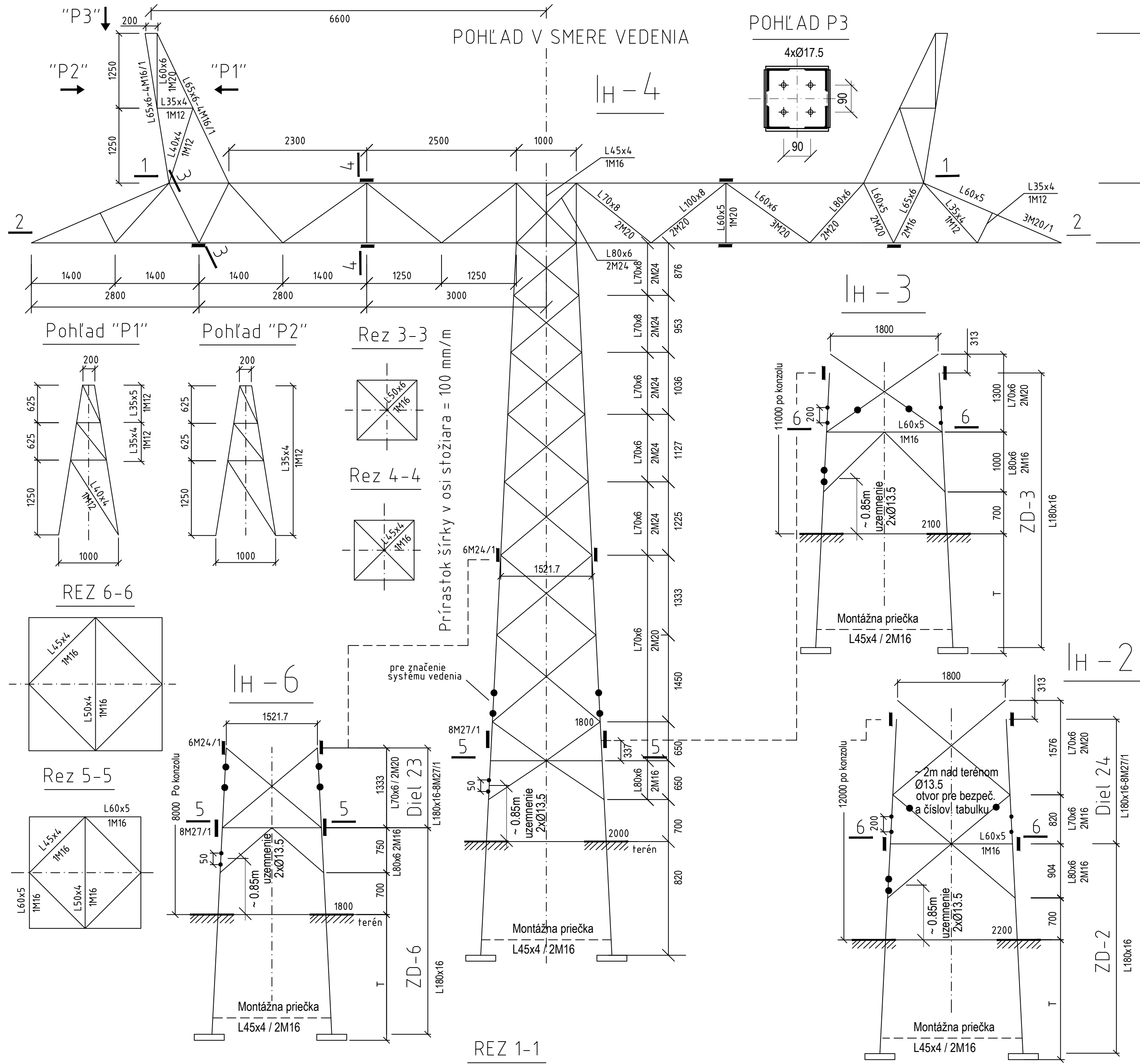


- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1855	L70x70x8	2M20	L70x70x8	2M20
II – II	1905	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2057	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 12105
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu P26+3 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 12142	



POZNÁMKY

- 1.Konstrúcia : Trieda Výroba a tolerancia podľa projektovej špecifikácie STN EN 1090-2-A1
- 2.Kvalita : Uholníky a plechy mat. S355 J2 Skrutky kvality 8.8 Matice kvality 8.8 Skrutky norma DIN 7990 Matice norma DIN 7990 Podložka Henck. STN EN ISO 4034 Podložka pružná STN EN ISO 7091 Podložka linová DIN 7989
- 3.Povrchová úprava : Celú konštrukciu pozinkovať v tavenine. Spojovací materiál pozinkovať v tavenine
- 4.Montáž : Konštrukciu zmontovať štokovaním. Stupačky montovať do dvoch profilovaných uholníkov, asi 2m nad terén.
- 5.Tabuľky : Výstražná a číslotvacia tabuľka Ø13.5 do všetkých 4 stien asi 1.8-2.5m nad terénom. Tabuľka sledu fáz otvor Ø13.5 na dolnom páse konzol. Tabuľka označenia systému vedenia, otvor Ø13.5/200mm vrt'af do prírub rohových uholníkov v stene kolmo na vedenie asi 2m nad terénom a pod každou konzolou.
- 6.Uzemnenie : Pre uzemnenie vrt'af 2xØ13.5 - 50mm v pravej príрубе rohovníka asi 0.7m nad terénom.
- 7.Stupačky : Montovať na dvoch profilovaných uholníkoch do úrovne cca 2m nad terénom s roztečou 300-400mm.
- 8.Ostatné : Hĺbku základových dielov pod terénom "T" je potrebné zistiť zo súpisu základov konkrétného projektu vedenia. Presná poloha stykov jednotlivých dielov vyplýva z riešenia výrobnéj dokumentácie a môže sa od označeného miesta lisiť. Diel "Z1" vyrábať, len ak je to uvedené v súpise stožiarov.
- 9.Naväzujúce výkresy : Žiaden

Zmena	c	doplnenie výšky +4m	d	dopl. výšky -3, +6m	Datum	01.2010	06.2012	Výpracoval	Ing.Piš	Ing.Gramblička	
	b	doplnenie výšky -6m	e	dopl. výšky +9m	05.2009	02.2018	Ing.Piš		Ing.Gramblička		
	a	zmena pripojenia D3	f		02.2008		Ing.Mayer				
Zodpovedný projektant				Vypracoval				Schválil			
Ing. Piš				Ing. MAYER				Ing. Piš			
vedenie 2 x 110 kV											
STOŽIAR TYPU								I _H -6, -4, -3, -2, +0, +2, +4, +6, +9		Mierka	1:50
										Fornitál	A1
										Dátum	2007
										Účel	PRS
KONŠTRUKČNÝ VÝKRES								Archívne číslo		ED 07-1-1104e	
Žiadna časť tejto dokumentácie nesmie byť reprodukována alebo použitá bez písomného povolenia											